

UMWELTERKLÄRUNG 2026

WIEGEL Neuwied
Rudolf-Diesel-Straße 9
56566, Neuwied

Inhaltsverzeichnis

Vorwort der Geschäftsleitung.....	2
Die Firmengruppe Wiegel	4
Unsere Standorte	7
Unsere Firmenpolitik	10
Unser Managementsystem.....	12
Unternehmenskommunikation	12
Risikomanagement	13
Interessierte Parteien	14
Sorgfaltspflichten und Nachhaltigkeitsberichterstattung.....	16
Einhaltung von Umweltvorschriften und Prüfungen	17
Wesentliche Umweltvorschriften	18
Beste verfügbare Technik	19
Mitarbeiterkompetenz	22
Gruppenziele des zurückliegenden Betrachtungsjahres.....	23
Gruppenziele für das laufende Jahr 2026	24
Umweltaspekte.....	24
Transformation	31
Umweltleistung der Gruppe	35
Standortbeschreibung des Werkes.....	39
Umweltkennzahlen und Umweltziele des Werkes	40
Umweltleistung.....	44
Einladung zum Dialog	47
Umwelterklärung.....	48

Vorwort der Geschäftsleitung

Die Umweltaspekte stets im Blickpunkt

Die Wiegel-Gruppe zählt zu den führenden europäischen Unternehmen auf dem Sektor des metallischen Korrosionsschutzes und betreibt Feuerverzinkereien in Deutschland, Österreich, Tschechien und in der Slowakei. Im Weiteren gehören ein Gittermastbau, ein Telekommunikationsbau und zwei Pulverbeschichtungsanlagen und eine Nassbeschichtungsanlage zur Gruppe.

Durch eine stetige und ausgeprägte Weiterentwicklung verfügen wir über ein hohes Know-how in allen Fragen des Feuerverzinkens selbst sowie bei der Errichtung und des Betriebs von Verzinkungsanlagen unter konsequenter Beachtung aller Belange des Umweltschutzes. Der Umweltschutz ist bereits seit Jahrzehnten integraler Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie und Unternehmensführung. Dokumentiert wird dies durch die seit langem bestehende Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001 und seit über 10 Jahren durch die Validierung nach EMAS (Eco-Management and Audit Scheme) an allen Standorten der Wiegel-Gruppe.

Mit unseren Umweltschutzaktivitäten sorgen wir seit Jahrzehnten für eine stetige und innovative Weiterentwicklung des Verzinkungsprozesses und der Anlagentechnik unter Berücksichtigung aller Belange des Umweltschutzes. Die vollständige Einhausung aller emittierenden Produktionsbereiche ist bei uns eine Selbstverständlichkeit. Dies betrifft sowohl die vollständige Einhausung des Vorbehandlungsbereiches als auch die vollständige Kapselung des Verzinkungsprozesses. Es ist ebenso selbstverständlich, dass die Abluft aus diesen Bereichen einer Reinigung durch einen Nasswäscher bzw. durch eine Filteranlage unterzogen wird. Mit diesem Stand der Technik stellen wir nicht nur Deutschlandweit, sondern europaweit die führende Unternehmensgruppe dar, die auch das Gesicht der Branche nachhaltig positiv beeinflusst und geprägt hat.

Vor über 30 Jahren wurden wir bereits für die damalige Innovation mit dem Umweltschutzpreis der Stadt Nürnberg und der bayerischen Umweltmedaille ausgezeichnet. Umweltschutz kennt bei uns keine Grenzen. Wir zeigen im Ausland das gleiche Engagement. Der Neubau der Großanlage in Velke Mezirici (Tschechische Republik) wurde mit dem „Preis für Gesundheit und sichere Umwelt 2004“ der Assoziation der tschechischen und internationalen Gesellschaften „Business Leaders Forum“ ausgezeichnet. Die Wiegel-Gruppe wurde im Mai 2017 mit dem europäischen EMAS-Ehrenpreis für Ihr Engagement im Umweltschutzbereich gewürdigt. Im Oktober 2017 hat die Wiegel-Gruppe die "Best Practice Urkunde für das Beispiel feuerverzinkter Gittermaste, deren durch die Feuerverzinkung erreichte längere Nutzungsdauer zur Minderung der CO₂-Emissionen beiträgt" bekommen. Im November 2017 erhielt die Wiegel-Gruppe den EMAS-Award Deutschland als Gewinner 2017 in der Kategorie "Große Unternehmen".

Am 25.9.2020 erfolgte die Verleihung des B.A.U.M. Umwelt- und Nachhaltigkeitspreises 2020. Herr Alexander Hofmann, Verwaltungsrat und Gesellschafter der WIEGEL-Gruppe zählte zu den Preisträgern. Für sein konsequentes Handeln im Unternehmen, mit dem er gezeigt hat, dass Klimaschutz ein Innovationstreiber ist, ist er zudem ein Vorbild für den industriellen Mittelstand und durfte dafür den B.A.U.M. Umwelt- und Nachhaltigkeitspreis 2020 in der Kategorie „Kleine und mittelständische Unternehmen“ entgegennehmen.

Wir verfügen an allen Standorten über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001, ein zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001 und EMAS, sowie ein Arbeitsschutz- und Arbeitssicherheitssystem nach DIN EN ISO 45001 an einigen Standorten. Im Jahr 2025 haben wir angefangen, ein Pilotprojekt zu starten und einen ersten LKW am Standort in Feuchtwangen zu elektrifizieren. In diesem Zusammenhang bauen wir auch am neuen Standort der Wiegel Feuchtwangen Beschichten die erste Ladeinfrastruktur für LKW und PKW.

Mit EMAS schaffen wir die Voraussetzungen, die konkreten Verbesserungen der Umweltschutzleistungen, die geprüfte Einhaltung der Rechtsvorschriften und eine für jedermann nachvollziehbare Transparenz durch die Umweltberichterstattung nachzuweisen und nachzuhalten. Ab 2026 wird die Umwelterklärung Bestandteil unserer nichtfinanziellen Berichterstattung.

Die Ermittlung und Verbesserung unseres CO₂-Fußabdrucks intensiviert unsere langjährigen Aktivitäten noch: Den Klimaschutz haben wir als exzellenten Innovationstreiber für uns entdeckt. Mit einem hohen Potential für uns selbst, unsere Branche und für die Gesellschaft.

Dritte nennen uns oft ein Vorbild für Nachhaltigkeit, erstaunlich gerade für eine Grundstoff-Industrie wie unsere.

In der vorliegenden Umwelterklärung werden unsere bisherigen Aktivitäten sowie die Ergebnisse unserer Aktivitäten im Bereich Umweltschutz und Nachhaltigkeit dargestellt. Sie sind gleichzeitig ein Bekenntnis zur Verantwortung für Umwelt und Sicherheit, Gesundheit und Lebensqualität der Menschen im Sinne unseres nachhaltigen Wirtschaftens.

Für die Zukunft wollen wir auf Basis unserer erzielten Erfolge unseren eingeschlagenen Weg im Bereich Umweltschutz weiterhin aktiv und konsequent beschreiten. Unter nachhaltigem unternehmerischem Handeln verstehen wir nicht ein erarbeitetes Niveau zu erhalten, sondern auch in Zukunft weitere ehrgeizige Ziele und Verbesserungen anzugehen und zu erreichen. Anstelle von ‚weiter so‘ stehen wir für ‚sich ständig weiter entwickeln‘. Das lernen wir von der Natur.

Die Geschäftsführung – Nürnberg im Januar 2026

Die Firmengruppe Wiegel

Was wir machen

Ob Kleinteile oder raumgreifende Stahlkonstruktionen, ob Einzelstücke oder Serienprodukte: Mit Feuerverzinkung und Farbbeschichtung schützt Wiegel Stahl dauerhaft gegen Rost. Ob Schrauben, Beschläge, Gartentore, Brückengeländer, Leitplanken, Stahlkonstruktion, Balkone, Erdanker oder Fahrgestelle für Fahrzeuge: Im Unternehmensverbund kann Wiegel immer die optimal maßgeschneiderte Lösung bieten.

Dazu gehört auch die leistungsfähige Logistik: Abholen, Vorbereiten, Nachbearbeiten, Kommissionieren und Anliefern. Nach Bedarf liefern wir täglich oder auch direkt auf die Baustelle. Auch zu allen Fragen der optimalen Vorbereitung und Konstruktion von Teilen und zur DAST Richtlinie 022 steht Ihnen immer fachkundiger Beistand zu Seite. Die Wiegel-Profis unterstützen Sie mit Einstufungshilfen und führen die notwendigen MT-Prüfungen im Werk selbst durch. Seit einigen Jahren ist Feuchtwangen auch für das Verzinken von Betonstahl zertifiziert.

Der Feuerverzinker

Korrosionsschutz ist Vertrauenssache. Nur die sorgfältige Ausführung aller Prozessschritte garantiert ein dauerhaftes Ergebnis. Deswegen schützt das Wiegel-Korrosionsschutz-Team Ihren Stahl nicht nur mit überragender Prozessqualität. Auch alle Leistungen drum herum werden mit der gleichen Sorgfalt ausgeführt: Vom Kommissionieren über das Feinputzen bis zur Gewindereinigung, von der Vormontage über Sonderverpackungen (z.B. nach Übersee) bis zur Konservierung, wie z.B. dem Weißrostschutz. Dies wird uns auch seit Jahrzehnten durch die Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9001 bestätigt.



Persönlich. Direkt. Unkompliziert. Seit über 70 Jahren steht das von Hans Wiegel 1948 in Franken gegründete Familienunternehmen für Berechenbarkeit, Zuverlässigkeit und handwerkliche Qualität. Nach wie vor genießen Fingerspitzengefühl, handwerkliches Können und Sorgfalt höchste Priorität.

Auch als europaweit agierender Firmenverbund ist Wiegel nicht zu einem anonymen Konzern geworden.

Nichts schützt Ihren Stahl besser, dauerhafter und nachhaltiger gegen Rost. Wiegel Feuerverzinken ist daher immer die erste Wahl, wenn es um optimalen Korrosionsschutz geht.

Untrennbar verbindet sich das flüssige Zink im 450° C heißen Schmelzbad mit dem zu schützenden Stahl. Vollflächig und lückenlos versiegelt der metallische Zinküberzug mit einer Schichtdicke von etwa 50 bis 150 µm das komplette Werkstück. Auch alle Flächen in den Hohlräumen werden vollständig geschützt.

Durch die metallurgische Reaktion zwischen Zink und Stahl (Eisen-Zink-Legierung) schützt Feuerverzinken als einziges Verfahren dauerhaft wirkungsvoll vor Unterrostung und der kathodische Schutz wirkt sogar bei kleineren Beschädigungen.

Dabei bleibt das metallische Aussehen des Stahls ebenso unverwechselbar erhalten wie seine Oberflächenstruktur. Abhängig vom eingesetzten Stahl erscheint der Überzug heller oder dunkler, glänzender oder matter, mit der typischen Zinkblumenzeichnung oder beinahe ohne Zeichnung.

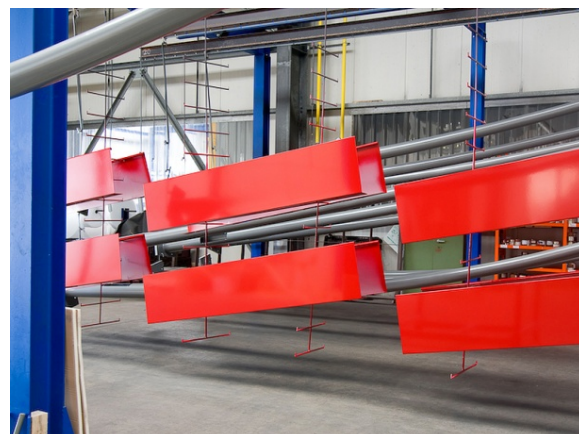
Für jedes noch so ausgefallene Bauteil oder Werkstück findet sich im Wiegel-Verbund die optimale Anlage. Für Kleinteile mit besonders hohen Ansprüchen an die Passgenauigkeit z.B. das Verfahren der Schleuderverzinkung. Und mit dem Wiegel Zinkon® Verfahren beugen wir der Patinabildung, dem Nachdunkeln der Zinkbeschichtung vor. Wiegel Zinkon® hilft den Glanz frisch verzinkter Oberflächen für viele Monate bis hin zu Jahren zu erhalten.

Der Beschichter

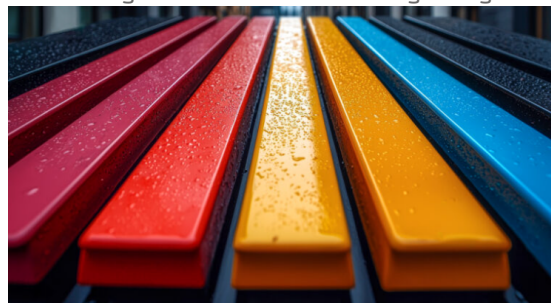
Die bunte Welt der Farben in Wiegel-Qualität. Matt, seidenglänzend, glänzend oder strukturiert, dabei überaus widerstandsfähig gegen Stöße und Schläge und zu all dem noch lösungsmittel- und rückstandsfrei: Das sind die überzeugenden Vorteile der kontrolliert thermisch ausgehärteten Wiegel Pulverbeschichtung.

- Direkt auf Stahl: Optimal im Inneneinsatz
- Auf Aluminium in Fassadenqualität
- Als Duplex-System auf feuerverzinktem Stahl. Der unübertroffen haltbare Korrosionsschutz im Außenbereich

Wiegel Duplex-System: Feuerverzinkung plus Pulverbeschichtung aus einer Hand. Der nachhaltigste Korrosionsschutz in allen Farben des Regenbogens. Die nachhaltige Schutzwirkung der Feuerverzinkung in Kombination mit der Schutzwirkung der Pulverbeschichtung. Optimaler Schutz hat nie besser ausgesehen. Auch hier steht Qualität an erster Stelle durch unser Managementsystem nach DIN EN ISO 9001.



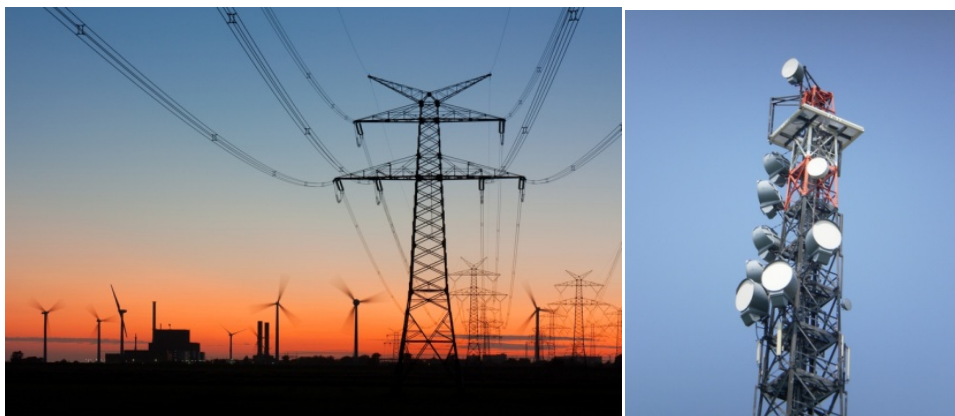
Wiegel Duplex-System mit Nassbeschichtung: Mit der in 2020 am Standort Velké Meziříčí gebauten Nassbeschichtung wird das Angebot für Duplex-Systeme mit höherem Korrosionsschutz und für Farbgebung dahingehend erweitert. Ab 2026 wird auch am Standort in Feuchtwangen eine Nassbeschichtungsanlage die Farbgebungswünsche unserer Kunden realisieren. Dank des Einsatzes moderner Hydrolacke und effizienter Applikationsverfahren werden Lösemittel und Emissionen deutlich reduziert. So leistet WIEGEL auch im Bereich Nassbeschichtung einen aktiven Beitrag zu nachhaltigem Oberflächenschutz



Der Stahlbau

Maßgeschneiderte Stahlgittermasten für Energieversorgung, Telekommunikation, Windkraft und Infrastrukturtechnik sind unsere Leidenschaft. Langjährige Erfahrung, fundiertes Knowhow und höchste Präzision haben Wiegel Parey zu einem der führenden Hersteller von Stahlgittermasten in Europa gemacht.

Überall dort, wo es auf maximale Funktionssicherheit ankommt, sind Wiegel Stahlgittermasten die erste Wahl.



Quelle für beide Fotos: Fotolia.com

Ausgewiesene Kompetenz in Winkelstahlverarbeitung und Gittermastfertigung, gepaart mit einem zertifizierten Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001 und der werkseigenen Produktionskontrolle nach EN 1090 und der Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten garantiert die verlässliche Erfüllung aller Qualitätsanforderungen.

Von der CAD-gestützten Konstruktion bis zur aktuellsten Schweiß- und Montagetechnik sorgen modernste technische Ausrüstungen für gleichbleibende Qualität.

Von der Projektbetreuung über die Durchführung aller nötigen Bauarbeiten bis zur Montage und der Besorgung von Zubehör reicht das Leistungsspektrum von Wiegel Parey. Mit dem Angebot der Erstellung schlüsselfertiger Anlagen kann Wiegel seine Kunden wirkungsvoll entlasten. Wiegel lässt Sie auch bei Wartung und Instandhaltung nicht allein. Von der Objektinspektion mit Zustandsprotokoll über die Wartung und Instandsetzung der Außenanlagen, der Container, der Fundamente und der Türme bis zur Abschlussdokumentation reicht der umfassende Wiegel Service.

Das Leistungsspektrum umfasst: Stahlgittermaste für 110 kV bis 380 kV Hochspannungsleitungen, für 20 kV Mittelspannungsleitungen, für Bahnstromleitungen sowie für Fahrleitungsmaste; Umspannwerke in Form von Stationen in Gittermast- und Vollwandkonstruktionen, Funktürme in Gittermastbauweise in Höhenstufen von 8 bis 84 m mit variablen Belegungsmöglichkeiten inklusive der kompletten Planungsleistungen; Werbetürme; Windkraftmaste; Verkehrstechnik in Form von Lärmschutzwänden sowie weitere Einrichtungen zum Schutz und zur Absicherung von Verkehrswegen.

Die Stahlbausparte leistet einen wichtigen Beitrag zur Transformation in Europa, indem nachhaltig produzierte Energie aus z. B. Windkraft zu den Verbrauchern geleitet wird. Auch die Umspannwerke tragen ihren Teil bei, da sie z. B. für die Umsetzung der Elektromobilitätsziele elementar wichtig sind, da in dichtbesiedelten Bereichen die Leitungskapazität bis dato gar nicht ausreicht, um die erforderliche Ladekapazität vorzuhalten.

Die Telekommunikation

Von der Planung, der Entwicklung und dem Baugenehmigungsverfahren bieten wir die Fertigung, den Tiefbau und die Montage inklusive der Blitzschutz-, Elektro- und Antennentechnik/Systemtechnik an. Der nachhaltige Aspekt der Telekommunikationssparte liegt neben der dauerhaften Haltbarkeit der von uns gebauten Standorte, vgl. dazu Aussagen zur Feuerverzinkung und zum Stahlbau, auch in der Nutzung des eigentlichen Produktes. Der verbesserten Kommunikation zwischen Menschen, der besseren Vernetzbarkeit und den damit verbundenen Möglichkeiten verschiedenster nachhaltiger Entwicklungen in SDG-Zielen der Nummern 3, 4, 8, 9, 11, 11, 16 und 17.



Unsere Standorte



Abkürzungen

KPF	Wiegel Plattling Feuerverzinken wurde zu FWP Feuerverzinkerei Wiegel Plattling
KSZ	Wiegel Zittau Korrosionsschutzzentrum
SGF	Wiegel Großostheim Feuerverzinken
TKS	Telekommunikationsbau Services
WAF	Wiegel Graben Feuerverzinken
WBF	Wiegel Breitengüßbach Feuerverzinken

WDF Wiegel Denkendorf Feuerverzinken

WEF Wiegel Eching Feuerverzinken

WEZ Apollo Metall Cenkov

WFF Wiegel Feuchtwangen Feuerverzinken

WFK Wiegel Feldkirch Feuerverzinken

WFP Wiegel Plankstadt Feuerverzinken

WGF Wiegel Gröna Feuerverzinken

WHF Wiegel Aitrach Feuerverzinken

WHZ Wiegel Hradec Kralove zarove zinkovani

WIP Wiegel Isseroda Pulverbeschichten

WJF Wiegel Jena Feuerverzinken

WKF Wiegel Kittlitz Feuerverzinken

WLF Wiegel Lauchhammer Feuerverzinken

WMFWiegel Höchststadt Feuerverzinken

WOF Wiegel Bodelshausen Feuerverzinken

WPF Wiegel Bopfingen Feuerverzinken

WPZ Wiegel Pravecice zarove zinkovani

WRS Wiegel Redekin Stahlbau

WSF Wiegel Essenbach Feuerverzinken

WSZ Wiegel Sered'

WTF Wiegel Trusetal Feuerverzinken

WUF Wiegel Rheinau Feuerverzinken

WWV Wiegel Verwaltung

WWL WIEGEL CZ Jakovani

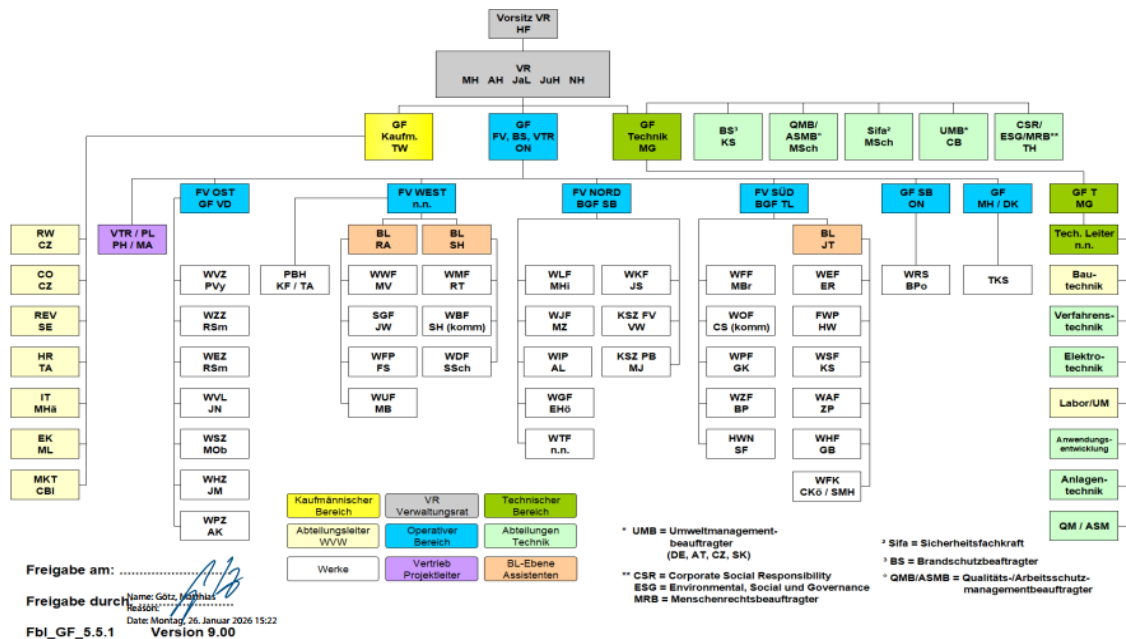
WVZ Wiegel CZ zarove zinkovani zavod Werk Velké Meziříčí

WWF Wiegel Neuwied Feuerverzinken

WZF Wiegel Günzburg Feuerverzinken

WZZ Wiegel Zebrak zarove zinkovani zavod Werk Zebrak

Die fett gedruckten Werke wurden 2025 extern (QM/UM) auditiert.



Organigramm der Wiegel-Gruppe

Die einzelnen Standorte sind eigenständige Organisationen, die jedoch zentral durch die Wiegel Verwaltung organisiert werden. Das integrierte Managementsystem wird durch die Managementbeauftragten der Geschäftsleitung betreut. Die interne Auditierung des UM-Systems durch den Beauftragten der GF wird an allen Standorten gleichartig durchgeführt.

Die Geschäftsleitung führt alle Standorte.

Die Anzahl der Mitarbeiter (FTE) beträgt in D: 1272; in CZ: 193 und SK: 33; in A: 18

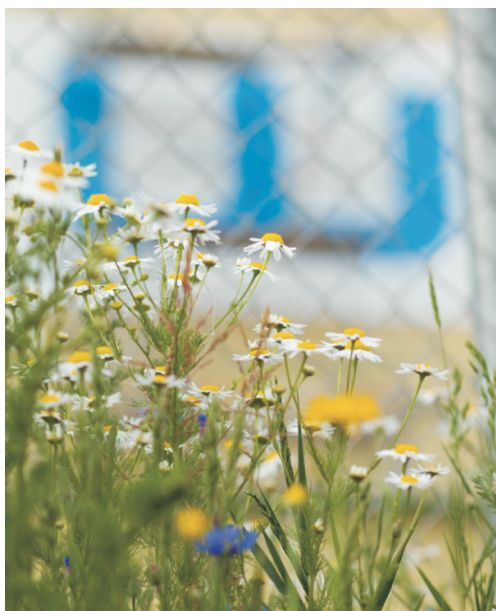
Wiegel Gruppe gesamt

Anzahl Mitarbeiter:		
ohne Leiharbeiter, externes Personal...)	1.581	
Anzahl Mitarbeiter FTE	1.515,7	
davon Teilzeitkräfte (FTE):	185,81	
davon Azubi:	25	
davon männlich:	1.283	81,2%
davon weiblich:	297	18,8%
davon divers:	1	0,1%
Nation		
DE	1.036	65,5%
nicht DE	545	34,5%

Bei Wiegel arbeiten MA aus über 45 verschiedenen Nationen.

Unsere Firmenpolitik

Die Zufriedenheit unserer Kunden ist unser wichtigstes Ziel. Gegenseitiges Vertrauen und jahrzehntelange Erfahrung in allen Belangen der Verzinkungstechnologie sowie jahrelange Erfahrung beim Pulver- und Nassbeschichten stellen die Basis hierfür dar. Freundlichkeit, Servicebereitschaft, Termintreue sowie eine hohe und sichere Dienstleistungsqualität sind der Weg zum Erreichen dieser Zielsetzung. Dies wird durch die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 unterstrichen. Auch der Umweltschutz ist integraler Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie und Unternehmensführung. Dokumentiert wird dies durch die Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001 und EMAS. Im Bereich Arbeits- und Gesundheitsschutz sind zahlreiche Werke nach DIN EN ISO 45001 zertifiziert.



Das Feuerverzinken an sich bedeutet bereits aktiven Umweltschutz, da es den weit verbreiteten Konstruktionswerkstoff Stahl dauerhaft vor Korrosion schützt und damit den Verbrauch der Ressourcen Eisenerz und Energieträger deutlich vermindert. Es ist für uns selbstverständlich, dass ein die Umwelt schützendes Produkt auch mit weitestgehend minimierten Umweltauswirkungen produziert wird. Ähnliches gilt für das Farbbeschichten.

Mit dem vorliegenden Handbuch definieren wir die Politik und Strategie zu den bei uns integrierten Managementsystemen sowie dem Arbeits- und Gesundheitsschutz als Handlungsmaxime für alle Führungskräfte und Mitarbeiter der Bereiche Feuerverzinken und Pulverbeschichten der Wiegel-Gruppe. Der Qualitätsanspruch kann nur im Dialog mit unseren Kunden festgelegt und weiterentwickelt werden.

Das Fundament unserer Umweltpolitik liegt in

unseren langjährigen Umweltschutzaktivitäten. Sie führten in der Vergangenheit durch die Anwendung der besten verfügbaren Technologien und dem Stand der Technik im Rahmen unserer wirtschaftlichen Möglichkeiten zu erheblichen Umweltschutzinnovationen bei der Weiterentwicklung unserer Anlagen. Ein branchenspezifischer neuer Standard hinsichtlich Ökologie und Ökonomie, Arbeitsbedingungen, Anlagensicherheit sowie Arbeits- und Gesundheitsschutz wurde geschaffen und ebenso konsequent in die bestehenden Anlagen übertragen. Infolge dessen haben wir in der Vergangenheit bereits Umweltpreise erhalten.

Unsere unternehmensstrategische Entwicklung wird zunehmend geprägt vom ganzheitlichen Denken. Die Erfahrungen haben gezeigt, dass nur ein gleichgerichtetes Miteinander von Qualität, ökologischer Notwendigkeit und umfassender Prävention zum Arbeits- und Gesundheitsschutz sowie die Nutzung von ökonomischen Möglichkeiten eine kontinuierliche und nachhaltige Entwicklung ermöglichen, zu der wir uns hiermit verpflichten.



B.A.U.M.

**UMWELT- UND
NACHHALTIGKEITSPREIS
PREISTRÄGER 2020**
IN DER KATEGORIE KLEINE UND
MITTELSTÄNDISCHE UNTERNEHMEN





Gemäß den Richtlinien unserer Managementsysteme ist es unsere unternehmerische Aufgabe, das Qualitäts-, Umwelt-, Arbeitssicherheits- und Gesundheitsschutzbewusstsein aller unserer Mitarbeiter zu fördern, weiter zu entwickeln und zu vertiefen.

Unsere Leitsätze gelten für alle Mitarbeiter der Firmengruppe Wiegel und lauten:

- 1.) Die Verantwortung zu Qualität, Umwelt, Arbeits- und Gesundheitsschutz sowie Anlagensicherheit ist eine wesentliche Führungsaufgabe.
- 2.) Kundenanforderungen, behördliche Umweltauflagen und Vorgaben zum Arbeits- und Gesundheitsschutz sind Mindestanforderungen, die es im Einklang mit unseren wirtschaftlichen Möglichkeiten, eingebettet in den Prozess der kontinuierlichen Verbesserung, möglichst zu übertreffen gilt.
- 3.) Wir streben die Schließung von Materialkreisläufen auf möglichst hohem Niveau an.
- 4.) Qualität, Umwelt-, Arbeits- und Gesundheitsschutz sowie Anlagensicherheit gehen jeden an!
- 5.) Wir streben ein nachhaltiges Wirtschaften an und sehen die CO₂-neutrale Ausrichtung unseres Wirtschaftens als Zielstellung und heutige Herausforderung an. Die Bereitstellung und Abwägung zur Freigabe von Ressourcen ist eine Führungsaufgabe.
- 6.) Wir berichten offen und transparent über unsere Ziele und Erfolge im Klima- und Umweltschutz.

weitergegeben und diskutiert. Turnusgemäß erfolgt jede zweite GF-BGF-Sitzung gemeinsam mit den Bereichsleitern.

Auf Werksebene gibt es nach wie vor monatliche Bereichstreffen zwischen der Bereichsleitung (Bereichsgeschäftsführer/Bereichsleiter) und den Werkleitern (Bereichssitzung), außerordentliche Treffen auf Produktionsleitungsebene sowie sporadische Treffen von Managementbeauftragten. In diesen findet ggf. aufgabenbezogen und bereichsübergreifend ein Meinungsaustausch statt.

Auch in der Verwaltung finden regelmäßige Besprechungen der Abteilungen statt, in denen die jeweils anstehenden Aufgaben und Projekte mit den Beteiligten abgestimmt werden. Monatlich gibt es im kaufmännischen und im technischen Bereich zusätzlich eine Besprechung der Abteilungsleitungen. Die Stabstellen UMB-GF und Nachhaltigkeit besprechen sich mindestens quartalsweise mit der GF.

Zum Abschluss der beiden Jahreshälften findet auf Führungsebene eine Lagebesprechung mit Verwaltungsrat, Geschäftsführung, Bereichsgeschäftsführung, Bereichsleitung und Werkleitung statt, zu welchen anlassbezogen auch Gastvorträge stattfinden.

Managementbezogene Informationen werden über alle Organisationsebenen kommuniziert.

Die Kommunikation nach außen erfolgt einerseits über diese Umwelterklärung (künftig Nachhaltigkeitsbericht) und über die Homepage (www.wiegel.de). Andererseits auch über persönliche Gespräche mit den interessierten Kreisen z. B. in den Gremien, in denen Vertreter des VR, der GF oder die Beauftragten Mitglied sind oder teilnehmen.

Risikomanagement

Chancen und Risiken werden im Unternehmen fortlaufend analysiert, bei aufkommenden Risiken trifft die oberste Leitung bzw. die Werkleitung in Zusammenarbeit mit den Managementbeauftragten Maßnahmen zur Verringerung des bestehenden Risikos und zum Ergreifen von Chancen. Für die Umsetzung der Maßnahmen in den Werken sind die jeweils zuständigen Werkleiter verantwortlich.

Die Chancen und Risiken werden in Bezug auf das Kundenverhältnis, den rechtlichen Anforderungen und behördlichen Vorgaben betrachtet und in der Matrix der interessierten Parteien und der Risikoanalyse nach dem Ampelsystem bewertet. Die Risikobetrachtungen im Zuge der Sorgfaltspflichten wurden analog erarbeitet.

Maßnahmen Hierarchie:

Geringes Risiko	Hier besteht ggf. Handlungsbedarf, dies wird fallweise entschieden.
Mittleres Risiko	Risiken, die bei einer mittelgroßen Eintrittswahrscheinlichkeit einen erheblichen Schaden verursachen können, müssen kritisch beobachtet werden. Es besteht dringender Handlungsbedarf.
Hohes Risiko	Risiken, die mit einer hohen Wahrscheinlichkeit eintreten werden und einen verheerenden Schaden nach sich ziehen können, müssen vermieden werden. Es besteht sofortiger Handlungsbedarf.

Jedes von Wiegel gewünschte oder geplante Ergebnis wird mit einfachen Fragen im Sinn des risikobasierten Ansatzes, hin zur positiven Erreichung des Ergebnisses, hinterfragt:

- Was fördert, verbessert oder beschleunigt die Erreichung des Ergebnisses?
- Was verhindert, verschlechtert oder verlangsamt die Erreichung des Ergebnisses?
- Wie können erwünschte Auswirkungen verstärkt werden?
- Wie können unerwünschte Auswirkungen auf das gewünschte Ergebnis verhindert oder verringert werden?
- Wie kann eine fortlaufende Verbesserung erzielt werden?
- Welche Mittel sind dazu nötig und welche finanzielle Auswirkung hat das Ergebnis?

IT-Sicherheit

IT-Sicherheit ist für den sicheren Geschäftsbetrieb und störungsfreie Prozesse in der Wiegel Gruppe unverzichtbar. Als ständige Risiken sehen wir eine veränderte Bedrohungslage durch Cyberangriffe, die wachsende Zahl von Anwendungen und sensiblen Daten oder neue regulatorische Anforderungen. Sicherheit in unserer Kommunikation stellt für uns durch eine Vielzahl getroffener Maßnahmen eine ständige Herausforderung dar, die wir als Chance sehen die Sicherheit bei unseren IT- und OT-Systemen ständig anzupassen und weiterzuentwickeln.

Interessierte Parteien

Inhaber/Geschäftsführung

Die Inhaberfamilie hat naturgemäß den Wunsch das Unternehmen finanziell und organisatorisch nachhaltig aufzustellen und zukunftsfähig zu gestalten. Der 3. Generationenwechsel seit der Gründung wurde reibungslos vollzogen.

Die Geschäftsführung gestaltet mit Fachkompetenz, Innovationsgeist und unternehmerischem Gespür die nachhaltige Zukunft der Unternehmensgruppe. Mit einem klaren Blick für langfristige Entwicklungen und verantwortungsbewusstes Wirtschaften treiben sie Innovationen voran und setzen auf nachhaltiges Wachstum. Dabei legen sie besonderen Wert auf eine Balance zwischen wirtschaftlichem Erfolg und ökologischer sowie sozialer Verantwortung. Ihre Entscheidungen sind von einem tiefen Bewusstsein für die Auswirkungen auf die Umwelt und die Gesellschaft geprägt.

Mitarbeiter

Die Mitarbeiter und vor allem künftige Mitarbeiter wünschen sich als Arbeitgeber im Regelfall ein Unternehmen, das sie guten Gewissens als nachhaltig bezeichnen können. Eines das in den Bereichen Arbeitsschutz, Umweltschutz und Klimamanagement sowie bei den sozialen Rahmenbedingungen eine Vorreiterrolle spielt. Wiegel punktet hier zusätzlich zu der weltweiten Führungsrolle im Bereich des Umwelt- und Arbeitsschutzes mit flachen Hierarchien, einer Politik der offenen Tür und offener Kommunikation mit den Vorgesetzten und Führungskräften.



Öffentlichkeit, NGOs und Behörden

Der Öffentlichkeit und den Genehmigungsbehörden gilt es Wiegel als nachhaltiges Unternehmen nicht nur zu präsentieren, sondern dies auch durch Fakten belegen zu können. Auch an dieser Stelle gilt es die herausragende Position unserer Anlagentechnik und unseres integrierten Managementsystems darzulegen und möglichst kooperativ mit Anfragen und Anforderungen dieser Interessensgruppen umzugehen.

Banken/Versicherungen

Diese Interessensgruppe hat neben einem naturgemäß wirtschaftlichen Interesse, das sich großteils mit der Interessenslage der Inhaber und GF deckt, auch einen Fokus darauf, dass Wiegel ein lebendes Risikomanagement aufrechterhält. Dies beinhaltet nicht nur ein Monitoring der wirtschaftlichen Parameter, sondern eben auch eine Betrachtung der sonstigen Risiken aus Klimawandel, Betriebsstörungen und Not-/Unfällen.

Kunden/Lieferanten

Neben einer Beziehung auf Augenhöhe haben beide Gruppen in der Wertschöpfungskette ein gesichertes Interesse Wiegel als Kettenglied genau dieser Wertschöpfungskette wahrzunehmen und daran, dass Wiegel sich hinsichtlich der entsprechenden Sorgfaltspflichten an Vorgaben hält.

Wiegel hat als Dienstleister kaum Einfluss auf die Kunden. Die Kunden haben aber einen Einfluss auf Wiegel. Beispielsweise möchten die Auftraggeber im Stahlbau oder im Telekommunikationsbau idealerweise klimaneutrale Masten. Auch die Bauindustrie will zunehmend Aussagen zu den Nachhaltigkeitsaspekten der jeweiligen Baugruppen die uns zur Beschichtung oder Verzinkung gebracht werden. Durch unsere Nachhaltigkeitsberichterstattung nach CSRD kommen wir diesen Wünschen künftig nach.

Bei den Lieferanten versuchen wir in Anwendung an unsere Beschaffungsvorgaben, diese schon allein durch unsere Lieferantenauswahl verstärkt zu nachhaltigem Handeln zu bewegen. Bei regelmäßig erfolgenden Lieferantenbewertungen werden entsprechende Ziele unserer Partner berücksichtigt. Die aus den Sorgfaltspflichten heraus resultierende Einschränkung bei der Auswahl von Lieferanten wird in Form eines Lieferantenpools zugelassener und geprüfter Lieferanten gewährleistet. Neue, darin nicht enthaltene Lieferanten werden vorab hinsichtlich ihres Risikos bei den Sorgfaltspflichten geprüft und dann ggf. erst für Bestellungen freigegeben. Sollten sich unterjährig Hinweise auf ein höheres Risiko bei einem Lieferanten ergeben, wird dieser ebenfalls einer erneuten Prüfung unterzogen. Die Risikobewertung und Lieferantenverwaltung erfolgt EDV-gestützt.

Nachbarn und Anlieger

Erfahrungsgemäß geht es Nachbarn und Anliegern primär um Aspekte des Umwelt- und Brandschutz. Vereinfacht formuliert darum, dass keine oder nur sehr geringe Auswirkungen auf angrenzende Flächen von unseren Standorten ausgehen und alle vorgeschriebenen Grenzwerte eingehalten oder weit unterschritten werden und dies durch Messungen oder andere Fakten belegbar ist.

Marktbegleiter

Neben den Aspekten, die sich zwingend aus einer gemeinsamen Marktlage ergeben (Auftragslage, Preise, Kundenstamm und Produktportfolio), besteht ein gewisses Interesse unserer Marktbegleiter sicher darin, genau zu verfolgen, wie Wiegel innerhalb der Branche die Vorreiterrolle festigt und ausbaut. Umgekehrt beobachten wir naturgemäß auch den einen oder anderen Marktbegleiter insbesondere bei Themen wie Dekarbonisierung, Transformation und Nachhaltigkeitsberichterstattung.

Sorgfaltspflichten und Nachhaltigkeitsberichterstattung

Kernelement der Sorgfaltspflichten	Kapitel dieses Berichtes
Governance, Strategie und Geschäftsmodell	Firmenpolitik, die Firmengruppe Wiegel
Einbindung betroffener Interessensträger in alle wichtigen Schritte der Sorgfaltspflicht	Interessierte Parteien
Ermittlung und Bewertung negativer Auswirkungen	Übersichtstabelle zur Darstellung der Umweltaspekte
Maßnahmen gegen diese negativen Auswirkungen	Gruppenziele für das laufende Jahr
Nachverfolgung der Wirksamkeit dieser Bemühungen und Kommunikation	Einhaltung von Umweltvorschriften und Prüfungen, Unternehmenskommunikation

Im ersten Halbjahr 2025 hat Wiegel mit externer Beratung eine Wesentlichkeitsanalyse zur Nachhaltigkeitsberichterstattung vollzogen. Zunächst wurden im Kernteam, das sich aus dem Nachhaltigkeitsbeauftragten, dem UMB-GF, und den Vertretern der externen Beratung zusammensetzte, alle relevanten Datenpunkte der ESRS durchgesprochen. Danach wurde das operative Team gebildet mit Vertretern der Abteilungen Einkauf, Personal, Vertrieb, Controlling und Buchhaltung, sowie dem technischen Geschäftsführer. Das operative Team hat die einzelnen Datenpunkte hinsichtlich ihrer Chancen und Risiken bewertet.

Abschließend wurde gemeinsam ein Schwellenwert (3,0), für die zu berichtenden Datenpunkte, festgelegt. Welche Rolle dabei künftig die Umwelterklärung haben wird, ist noch nicht final entschieden. Das erste Berichtsjahr soll 2027 mit den Daten von 2026 sein.



In regelmäßig stattfindenden Besprechungen innerhalb der Gruppe der Beauftragten oder zwischen der Geschäftsführung und den Beauftragten, der Geschäftsführung und den Bereichsleitern und den Bereichsleitern mit den Werkleitern sowie bei den Besuchen in den Werken z. B. zu Schulungszwecken, werden rechtliche und technische Neuerungen von der Verwaltung an die Werke kommuniziert. Einige dieser Besprechungen finden seit 2020 über Video statt.

Die Einhaltung aller Vorschriften („Legal Compliance“) wird in internen Audits durch die Beauftragten der GF jährlich geprüft. Weiterhin werden die Werke durch die Genehmigungsbehörde in regelmäßigen Abständen überwacht.

Wasserrechtliche Vorschriften bzw. der technische Zustand der Anlagen werden durch den Sachverständigen für Wasserwirtschaft im 5-jährigen Rhythmus überwacht. Dabei werden auch die nicht wiederkehrend prüfpflichtigen Anlagenteile und die nicht prüfpflichtigen Anlagen überwacht und ein interner Bericht dazu erstellt. Emissionsmessungen werden längstens im 3-jährigen Abstand durch ein akkreditiertes Messinstitut durchgeführt. In vielen Fällen auch in kürzeren Abständen.

Im externen Audit durch den Umweltgutachter wird die Rechtskonformität bestätigt. Dies geschieht analog zum internen Audit anhand der aufgezeichneten Betriebstagebücher, Messberichte, Überwachungsprotokolle und Aufzeichnungen, die die Werke täglich führen. Dazu gehören Aufzeichnungen zum Flammbild der Brenner genauso wie Aufzeichnungen des Differenzdruckes der Filteranlage, der Parameter des Wäscherwassers, Bädertemperaturen- und Konzentrationen des jeweiligen Inhalts und viele weitere, so dass sichergestellt ist, dass jeder Zeit die Einhaltung aller Grenzwerte gegeben ist und Wartungsintervalle sowie die vorbeugende Instandhaltung und die Pflege der vorhandenen Umwelttechnik gewährleistet wird. Zusätzlich wird z. B. das Wäscherwasser regelmäßig in Verbindung mit den Badproben zur Qualitätssicherung im Labor überwacht. Auch die Mengen störfallrelevanter Stoffe werden im Werk sowie als 4-Augen-Prinzip durch die Verwaltung bzw. das Zentrallabor kontrolliert. Die Auffangeinrichtungen der Feuerverzinkereien sind so konstruiert, dass sie 100 % aller Medien inklusive der geforderten Menge von anfallendem Löschwasser zurückhalten können.

Wesentliche Umweltvorschriften

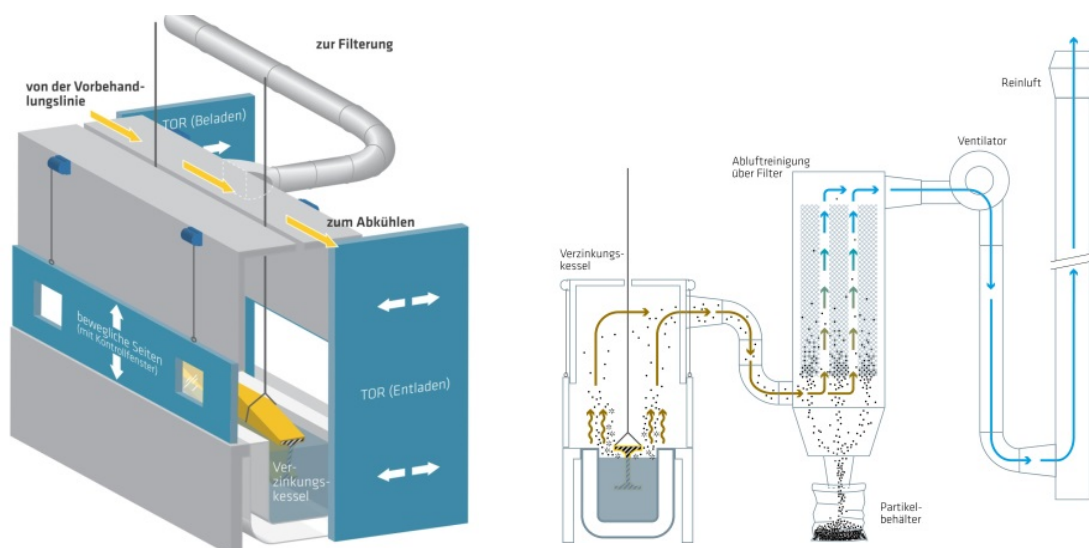
Die deutschen Wiegel-Werke unterliegen bis auf WIP, WRS und TKS der 4. BImSchV, der Industrie-Emissionsrichtlinie und der Anlagenverordnung. Auch sind sie verpflichtet, regelmäßige Emissionserklärungen abzugeben und das elektronische Schadstoffverbringungsregister zu führen. Als IED-Anlagen unterliegen Sie einer stärkeren behördlichen Überwachung. Alle Werke sind durch das Chemikalienrecht tangiert und unterliegen selbstverständlich dem Kreislaufwirtschaftsgesetz und der Gewerbeabfallverordnung mit der entsprechenden elektronischen Nachweisführung. Einige Werke unterliegen auch aufgrund der vorhandenen Mengen umweltgefährlicher Medien der Seveso-Richtlinie bzw. 12. BImSchV (Störfallverordnung). Im europäischen Ausland sind die Rechtsvorschriften in ähnlicher Weise zutreffend. Ein Werk unterliegt in Tschechien der dortigen Umsetzung der Seveso-Richtlinie in der unteren Klasse. Bis auf die Nassbeschichtungsanlage sind alle anderen Standorte IED-Anlagen in Tschechien und der Slowakei. Die dortigen Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen unterliegen auch einer regelmäßigen externen Prüfung, die z. B. in Österreich durch den deutschen Sachverständigen mitgemacht wird. Die Emissionsmessberichte auch aus CZ und SK werden zusätzlich zur Prüfung in den Werken vom UMB-GF zentral geprüft und aufbewahrt.

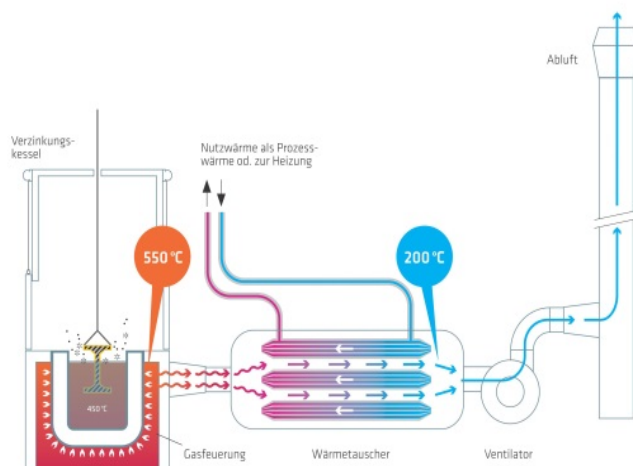
Entsorgungen aller gefährlichen und den größten Teil der nicht gefährlichen Abfälle werden in Deutschland ausschließlich von Entsorgungsfachbetrieben durchgeführt. Die Entsorgungen werden zentral durch die Verwaltung gesteuert. Bereits 2018 wurde deshalb das eANV erweitert. Das sogenannte eNATURE ermöglicht es,

alle anfallenden Abfälle elektronisch zu verwalten. Auch das eNATURE wird zentral von der Verwaltung überwacht.

Im Ausland gelten die dortigen Vorschriften zur Nachweisführung und Dokumentation. Dennoch wird die gesetzlich geforderte Abfallmeldung dem UMB-GF zur Kenntnis gesendet.

Beste verfügbare Technik





Die Firmengruppe Wiegel unternimmt bereits seit den 1980er Jahren intensive Anstrengungen zum Umweltschutz. Als eine der ersten Verzinkereien überhaupt hat Wiegel die eingehaute Vorbehandlungslinie eingeführt, um diffuse Emissionen zu verhindern. Lediglich 3 Standorte konnten bislang nicht mit geschlossener Vorbehandlungslinie (VBL) realisiert werden. Eching, Zittau und ein zugekaufter Standort, der noch nicht an EMAS teilnimmt. Die ersten beiden aus technischen Gründen.

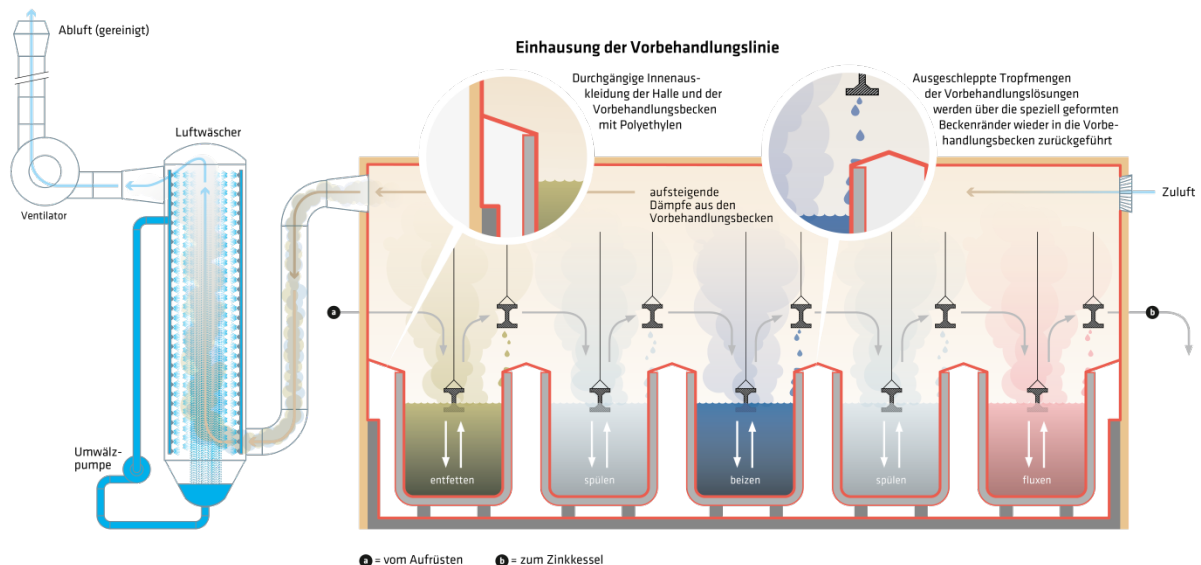
Daneben hat die Wiegel-Gruppe seit 19 Jahren die getrennte Heizwirtschaft vollständig umgesetzt. Die Standzeiten der Bäder werden durch die regelmäßige Prozesskontrolle im Zentrallabor

optimiert, was zur wirtschaftlichen Führung insbesondere bei Einsatzstoffen und dem Abfallaufkommen führt.

Einhausungen des Verzinkungskessels mit Absaugung und Filteranlage sind ebenfalls schon lange Wiegel-Standard. Inzwischen haben unsere Neuanlagen ein technisches und Umweltschutzniveau erreicht, das als vorbildlich in der Branche zu bezeichnen ist.

Anlagen älterer Bauart werden saniert oder neu gebaut. Dabei wird soweit es technisch möglich ist der neueste Stand der Technik realisiert.

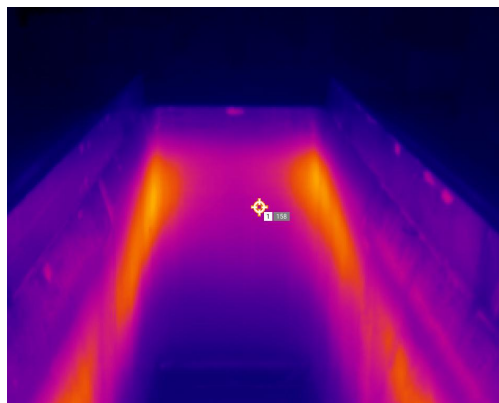
Die Vorbehandlungslinien der neuesten Generation sind so aufgebaut, dass eine Trennung des Luftraumes der eigentlichen Behandlungsanlage und des Auffangbereichs vollzogen wurde, vgl. Abbildung.



Bei allen Feuerverzinkungsanlagen wird die Kesselabluft gefiltert und immer (außer bei den 3 offenen Vorbehandlungslinien) auch alle Vorbehandlungsemissionen mit Wäschern gereinigt. Bei den offenen Vorbehandlungslinien wird jedoch durch die genaue Kontrolle des Verhältnisses von Säurekonzentration zu Temperatur darauf geachtet, dass die Emissionen minimiert werden, so dass die Arbeitsplatzgrenzwerte, die deutlich geringer sind als die Emissionsgrenzwerte, eingehalten werden.

Auch bei den Beschichtungsanlagen wird die Abluft aus dem Vorbehandlungsprozess (Strahlen/Sweepen) gefiltert und bei der Nassbeschichtung auch die Abluft aus dem Beschichtungsprozess. Die VOC-Emissionen der Nassbeschichtung werden anhand der verbrauchten Farbmengen genau überwacht und regelmäßig behördlich geprüft.

Die Abwärme der Kesselfeuerung dient zur Heizung und Warmwasserbereitung. Die warme, gefilterte Abluft wird bei den neuen Anlagen vor dem Ausblasen noch zur Erwärmung eines Trockenbereiches vor dem Verzinkungsprozess verwendet. Dies bringt eine Reduzierung von Hartzink und Zinkbadabschöpfung. Pumpen, Motoren und Antriebe werden mit Frequenzumrichtern betrieben, um Energie zu sparen. LED-Technik wird inzwischen flächendeckend eingesetzt. Bei Sanierungen oder Umbauten wird grundsätzlich auf LED-Beleuchtung umgestellt. In einigen Werken wird die Abwärme der Kompressoren bereits zusätzlich in den Wärmekreis eingespeist. Mit der Einführung einer neuen Feuerungs- und Ofentechnik sogenannte Porenbrenner in Aitrach und bei der Hochtemperatur-Anlage in Trusetal kommt Wiegel auch in dieser Hinsicht der Vorreiterrolle in der Branche nach. Im Porenbrenner kommt ein Keramikschaum zum Einsatz, in dem das außerhalb des Brenners zusammengestellte brennbare Gasgemisch eingeleitet wird. Darauf folgend wird das Gasgemisch über die sogenannte Sperrzone, welche aus kleinen Poren besteht, weitergeleitet. Diese sind zu klein um eine Verbrennung zu ermöglichen und verhindern dadurch einen Flammenrückschlag. Nachdem es in die Reaktionszone weitergeleitet wurde, wird das Gasgemisch durch eine kontrollierte Zündung in den größeren Poren entzündet. Hierdurch wird der Keramikschaum erhitzt und beginnt zu glühen. Die Wärmeübertragung der dort entstandenen Wärmeenergie erfolgt sodann mittels Strahlung auf die Kesselwand.



Das Gasgemisch verbrennt in den Porenbrennern annähernd stöchiometrisch, d.h. es wird hierfür genau die Menge an Sauerstoff zugeführt, die rechnerisch für eine vollständige Verbrennung von Gas nötig ist. Verbrennungsvorgänge im Teillastbereich, wie bei herkömmlichen Brennern gibt es dadurch nicht mehr. Hierdurch können die Schadstoffemissionen CO und NOx um bis zu 50 % reduziert werden.

In Denkendorf wurde beim Wiederaufbau bereits der nächste technische Verbesserungsschritt angegangen und ein Hybridkessel, der mit Strom und Gas beheizt werden kann, eingebaut.

Die EDV der Wiegel-Gruppe hat sich in den letzten Jahren zum Ziel gesetzt, energiesparende Systeme für die Stromversorgung und die Klimatisierung der Hardware zu verbauen.

Wartungs- und Nutzungsverträge werden so abgeschlossen, dass diese mindestens bis zum Nutzungsende der Hardware gegeben sind, so dass kein vorzeitiger Tausch von Hardware erfolgen muss und das Equipment so beschafft wird, dass es über die Lebensdauer erweiterbar ist. Üblicherweise sind dies inzwischen > 8 Jahre.

Inzwischen ist der überwiegende Teil aller Applikationen virtualisiert, so dass keine energieaufwändigen Endgeräte mehr verbaut werden. Dies hat zusätzlich den Vorteil, dass die Endgeräte in der EDV-feindlichen Umgebung in den Produktionshallen eine deutlich höhere Lebenserwartung haben, als vor der Virtualisierung.

Als zusätzliche Maßnahme wurde im Zuge der Virtualisierung eine Zentralisierung der Rechenzentren veranlasst, was die Effizienz weiter erhöht hat.

Zusammenfassend trugen diese technischen Maßnahmen bereits seit 2017 zu einer deutlichen Verminderung der Reisetätigkeit der Mitarbeiter der EDV-Abteilung bei.

Ebenfalls seit einigen Jahren haben wir uns zum Ziel gesetzt, die Digitalisierung der Dokumentenlenkung vollständig umzusetzen, so dass ein Drucken von Belegen oder das Fertigen von Kopien gegen Null geht. Dabei beziehen wir unsere Kunden und Lieferanten ebenfalls mit ein.

Aktuell arbeiten wir an der Digitalisierung des Analysen- und Korrekturprozesses vom Probenversand über die Analytik und der Kommunikation bis hin zur Durchführung von Korrektur- und Nachschärfemaßnahmen in den Vorbehandlungsbädern.

Für die kommenden Jahre ist die Digitalisierung der Wartungs- und Prüfroutinen für die Werke geplant, so dass auch in diesem Zusammenhang weitgehend auf die Papierdokumentation verzichtet werden kann.

In einigen Punkten haben wir noch Verbesserungsbedarf an unseren Anlagen erkannt. Die Nutzung regenerativer Energiequellen, weitere Reduzierung der bisher nicht vermeidbaren Stäube innerhalb der Anlage und moderne Infocenter statt Papieraushänge.

Im Jahr 2026 hatten wir in der WIEGEL-Verwaltung den Schwerpunkt im Bereich E-Mobilität auf Elektro-LKW gelegt. In den deutschen Werken der WIEGEL-Gruppe sind ca. 110 LKW im Einsatz. Dabei handelt es sich überwiegend um Sattelzugmaschinen.

Dazu haben wir gemeinsam mit dem Standort Plattling verschiedene Touren bestimmt, die täglich mit dem Elektro-LKW die Kunden für die Anlieferung bzw. die Abholung angefahren haben. Als Testfahrzeuge haben wir drei unterschiedliche Modelle eingesetzt. Die Testfahrten verliefen erfolgreich. Der Einsatz von Elektro-LKW ist bei Tagestouren zwischen 250 und 500 km wirtschaftlich darstellbar und trägt zu einer erheblichen Reduzierung des CO₂-Ausstosses bei.

Vergleichbare Tests haben wir am Standort Feuchtwangen und Aitrach durchgeführt. Hier kamen allerdings nur zwei unterschiedliche Elektro-LKW zum Einsatz.

Letztendlich fiel die Entscheidung für den erstmaligen Einsatz von Elektro-LKW in der WIEGEL-Gruppe für den Standort Feuchtwangen. Hier wird im Rahmen des Neubaus einer Beschichtungsanlage die Ladeinfrastruktur für AC-Laden (PKW) und DC-Laden (LKW) errichtet. Im ersten Schritt wird eine Ladesäule mit 2 Ladepunkten für LKW errichtet und die Vorsehung (Fundament und Vorbereitung Verkabelung) für die zweite Säule geschaffen. Die Ladeinfrastruktur wird voraussichtlich ab Oktober 2026 einsetzbar sein.

Der bestellte Elektro LKW wird voraussichtlich ab Ende Mai 2026 zum Einsatz kommen. Laden erfolgt mit einem mobilen Ladegerät, bis die Ladeinfrastruktur eingesetzt werden kann.

Der Bereich der E-Mobilität (E-PKW) entwickelt sich ebenfalls weiter. Im Zug des Neubaus Beschichtung in Feuchtwangen werden hier zwei Ladepunkte für AC-Laden hergestellt und die Fundamentarbeiten für zusätzliche 8 Ladepunkte, incl. Vorsehung und Verkabelung, umgesetzt. Für den Neubau der WIEGEL-Verwaltung ist geplant, diverse AC-Ladepunkte im Rahmen des Neubaus zu errichten. Die Inbetriebnahme des Neubaus ist für Ende 2027 geplant.

Ein weiteres Elektrofahrzeug ist in der WIEGEL-Gruppe im Dezember 2025 in Betrieb genommen worden. Im April 2026 wird noch ein Elektro-PKW in Dienst gestellt.

Für 2026 haben wir umfassende Tests für den Einsatz von Elektro-PKW bei WIEGEL geplant.

Mitarbeiterkompetenz

Die Wiegel-Gruppe hat großes Interesse an der Ausbildung und Erhöhung des Wissensstands der Mitarbeiter. Es werden interne Kurse für Führungskräfte angeboten sowie in Zusammenarbeit mit der IHK Akademie Koblenz die 6-monatige Weiterbildung zur Fachkraft Feuerverzinken. Der erste Jahrgang hat bereits vor über 10 Jahren abgeschlossen.

Die Mitarbeiter der Feuerverzinkereien haben zusätzlich die Möglichkeit die Weiterbildung zur „Fachkraft Wiegel-Feuerverzinken“ zu durchlaufen und sind dann je nach Ausbildungsstand in allen Arbeitsbereichen der Feuerverzinkerei einsetzbar. Für die Führungskräfte wird bereits seit 2020 eine Reihe von Managementschulungen, wie z. B. Personalführung, Konfliktmanagement und Zeit- und Stressmanagement, angeboten. Eine Schulungs- und Qualifikationsmatrix, die von der GF vorgegeben wird, schreibt Pflichtschulungen für die einzelnen Positionen vor, die vor Übernahme der jeweiligen Aufgabe erledigt werden müssen. Der UMB-GF

und der MB-GF-CZ/SK nehmen die regelmäßigen Fortbildungen als Beauftragte war. Auch die Sicherheitsfachkräfte halten sich durch Weiterbildungen auf dem Laufenden.

Gruppenziele des zurückliegenden Betrachtungsjahres

Grundsätzlich ist zur Zielsetzung der Feuerverzinkereien und der Pulverbeschichtungsanlagen festzustellen, dass die werksspezifischen Zielsetzungen sehr stark kundenabhängig sind. Als Stückverzinker bzw. Stückbeschichter sind wir sowohl auslastungstechnisch als auch produkttechnisch stärker als viele andere Branchen von unseren Kunden abhängig. Einfach ist dies anhand des Zinkverbrauches an folgendem Beispiel erklärt:

Eine Kugel von 1 t Masse hat bezogen auf das Gewicht die geringste Oberfläche, also die geringste Zinkannahme. Im Vergleich dazu wird ein großflächiges Schlosserprodukt mit 1 t Masse ein Vielfaches an Oberfläche und damit an Zinkaufnahme haben. Bei einem sehr dünnwandigen Bauteil, wie bei Kabelrinnen, kann der Zinkverbrauch gegenüber einem Stahlprofil doppelt so hoch ausfallen.

Schlägt das Produktportfolio eines Werkes in die eine oder andere Richtung aus, oder ist dieser Ausschlag absehbar, muss sich dies in unserer Zielsetzung auswirken, da es in Bezug auf unsere Verbräuche und Abfälle sehr große Unterschiede macht, ob wir schweres Material mit geringer Oberfläche oder leichtes Material mit viel Oberfläche beschichten.

Selbst bei den Pulverbeschichtern ist dies zu bemerken, obwohl dort die Abrechnung seit je her nach Fläche erfolgt. Denn bei den Einbrennöfen macht sich die zu erwärmende Masse an den Energieverbräuchen bemerkbar.

- Fortführung der nachhaltigen Firmenentwicklung
- Fortführung der Transformation
- Fertigstellung eines ersten Nachhaltigkeitsberichtes
- Erstellen einer Produkt EPD (Umweltproduktdeklaration) für verzinkte Ware.
- Schließen von Stoffkreisläufen für Zink im Filterstaub.
- Den Altsäureanfall auf 73,66 % senken.
- Den Einsatz von Nickel auf 33,98 % reduzieren.
- Den Dieserverbrauch auf 70,26 % senken.

Dazu leiten sich gruppenweit folgende Maßnahmen ab:

- Die Kessel in WVZ-KTA, WOF und WFF werden gewechselt.
- Werksneubau von KPF analog WDF mit weniger Gas durch Eigenstromerzeugung und-verbrauch
- Optimierung der Wärmerückgewinnung durch mehr Pufferspeicher, zweistufigen Wärmetauschern und mehr Heizkreisen.
- Werksneubau einer nachhaltigen Nassbeschichtungsanlage in WFB mit PV-Anlage, Wärmepumpe und Warmhalle mit GEG-Nachweis.
- Konzepterstellung für den Einsatz von E-LKW
- Konzepterstellung für den Einsatz von HVO 100 in der Gruppe
- Beauftragung eisen TGA-Planers zur Gesamtelektrifizierung unserer Standorte
- Durchführung einer Wesentlichkeitsanalyse
- Daten sammeln zur Erweiterung der berichtspflichtigen Nachhaltigkeits-KPIs
- Datenbeschaffung für die Software zur EPD-Erstellung auf Basis der EMAS-Daten

- Weiterentwicklung der Filterstaubaufbereitung vom Labormaßstab zur serienreife
- Die Maßnahmen zur getrennten Beizwirtschaft in allen Verzinkereien stringent einhalten, sauberer in der VBL arbeiten, Säure ausnutzen.
- Weiterer Verzicht auf die Zugabe von Nickel
- Durch die Teilnutzung von HVO nimmt der herkömmliche Dieserverbrauch ab.

Gruppenziele für das laufende Jahr 2026

- Fortführung der nachhaltigen Firmenentwicklung
- Fortführung der Transformation
- Erstellen von 3 Produkt EPDs (Umweltproduktdeklaration) für verzinkte Ware
- Schließen von Stoffkreisläufen für Zink im Filterstaub
- Den Frischsäureverbrauch auf 81,48 % senken
- Den Stromverbrauch bei 50 % halten.
- Den Gasverbrauch gleich halten, auch wenn die Tonnage abnimmt.
- Den Einsatz von Nickel auf 33,00 % reduzieren

Dazu leiten sich gruppenweit folgende Maßnahmen ab:

- Weitere Diesel-LKW durch E-LKW ersetzen.
- Elektrifizierung der Öfen bei Neubauten und Ofensanierungen.
- Einen 2-stufigen Wärmetauscher und Pufferspeicher nutzen.
- Das Wissen für die Filterstaubaufbereitung wurde von uns gekauft und für 2026 ist die Inbetriebnahme der Aufbereitung an einem separaten Standort geplant.
- Den Nickeinsatz weiter reduzieren.
- Strom aus PV-Anlagen nutzen.
- Die VBL- und VZL-Standards strenger überwachen, genauer Vorgaben für das Führen der VBL machen. Die entsprechenden Kommunikationskreise verbessern.

Umweltaspekte

Bilanzierung der CO_{2e}-Emissionen

Seit 2018 beschäftigt sich die Wiegel-Gruppe mit der Bilanzierung der CO_{2e}-Emissionen. Die vollständige Berechnung erfolgt allerdings erst mit den Daten aus 2021 und wird nachfolgend dargelegt. Die Datenbasis waren die vom Umweltgutachter validierten Daten. Die Emissionsfaktoren zur Berechnung wurden von Baum-Consult ausgerechnet und wurden dem Umweltgutachter zur Prüfung der Bilanzaussagen zur Verfügung gestellt.

Im Vorfeld wurde zur Abgrenzung der zu erhebenden Daten eine Wesentlichkeitsanalyse mit Vertretern des Verwaltungsrates, der Geschäftsführung und der technischen Leitung sowie dem zentralen Umweltbeauftragten der Wiegel-Gruppe unter Moderation von B.A.U.M. Consult GmbH durchgeführt.

Die wesentlichen Scope 3 Kategorien im Einzelnen:

Vorgelagert

1. Eingekaufte Waren und Dienstleistungen
2. Kapitalgüter
3. Energieerzeugung
4. Abfall
5. Arbeitswege Mitarbeitende

Nachgelagert

6. Nutzungsphase verkaufter Produkte
7. Investitionen

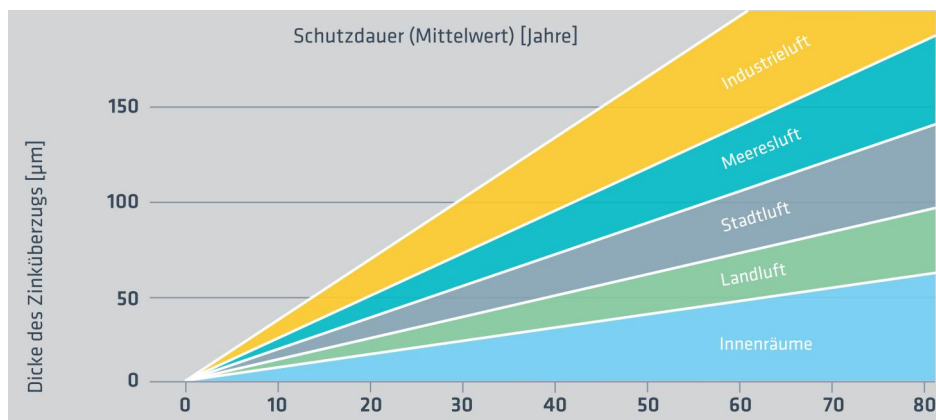
Nicht relevant/zutreffend:

- Kategorie 8: gemietete Vermögenswerte
- Kategorie 13: Vermietete Vermögenswerte
- Kategorie 14: Franchise

Die Intensität, der in den einzelnen Kategorien zu ermittelnden Daten und eine praktikable Grenzziehung bei der Erhebungstiefe wurden auf Basis der Erfahrungen von B.A.U.M. Consult GmbH unter Berücksichtigung unserer spezifischen Anforderungen ermittelt.

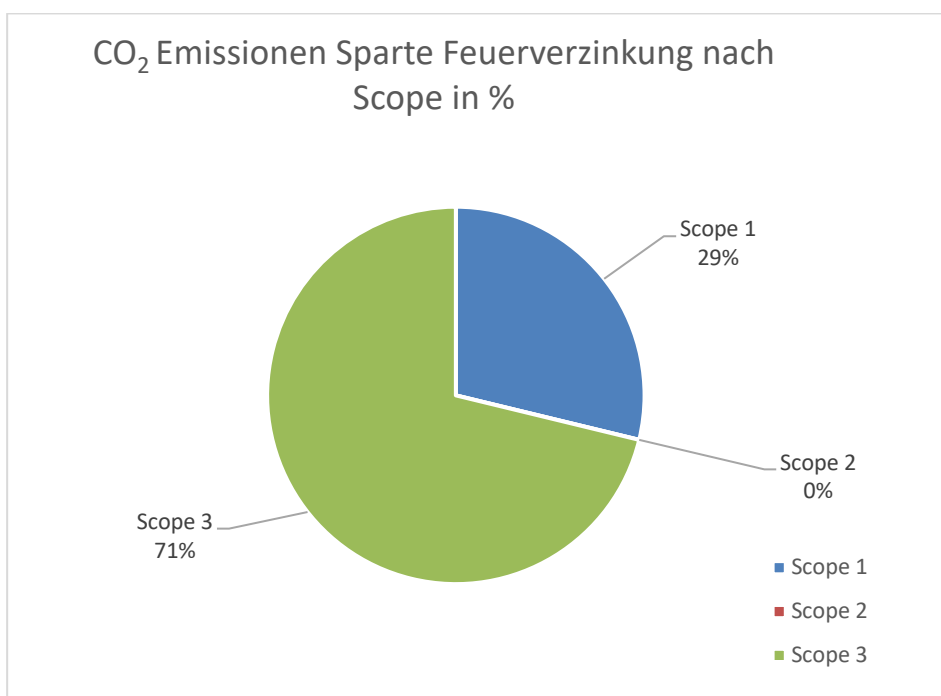
Dabei wurde festgelegt, dass je Kategorie (1-7) folgende Erhebungsgrenzen bisher gelten sollten:

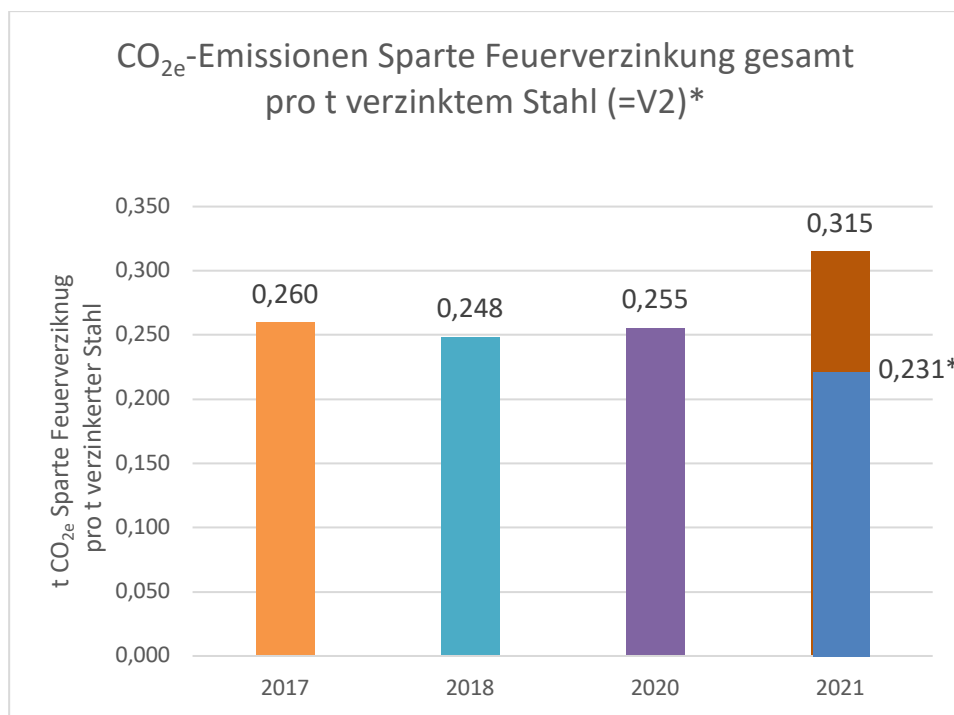
1. Eingekaufte Waren und Dienstleistungen: 95 % aller Güter und Dienstleistungen bezogen auf den Warenwert wurden berücksichtigt.
2. In der Kategorie „Kapitalgüter“ wurden die Investitionen bei Werksneubauten, Werkssanierungen und Kesselwechsel berücksichtigt.
3. Eigene Energieerzeugung findet noch nicht statt, wurde aber als Kategorie perspektivisch bereits berücksichtigt.
4. Bei den Abfällen werden ca. 97 Massen-% aller Abfälle berücksichtigt
5. Hier ist noch die größte Datenunschärfe. Bislang wird hier nur der Anteil aller Mitarbeiter ermittelt, die mit dem Fahrzeug zur Arbeit kommen und diese Anzahl mit dem durchschnittlichen Pendelweg in Deutschland verrechnet. Eine exakte Erhebung der Pendelwege war bislang noch nicht möglich.
6. Der mit Sicherheit komplizierteste Berechnungspunkt ist die Nutzungsphase der Produkte. Die Schutzdauern zeigen eine Haltbarkeit von bis zu 80 Jahren, vgl. Abbildung.



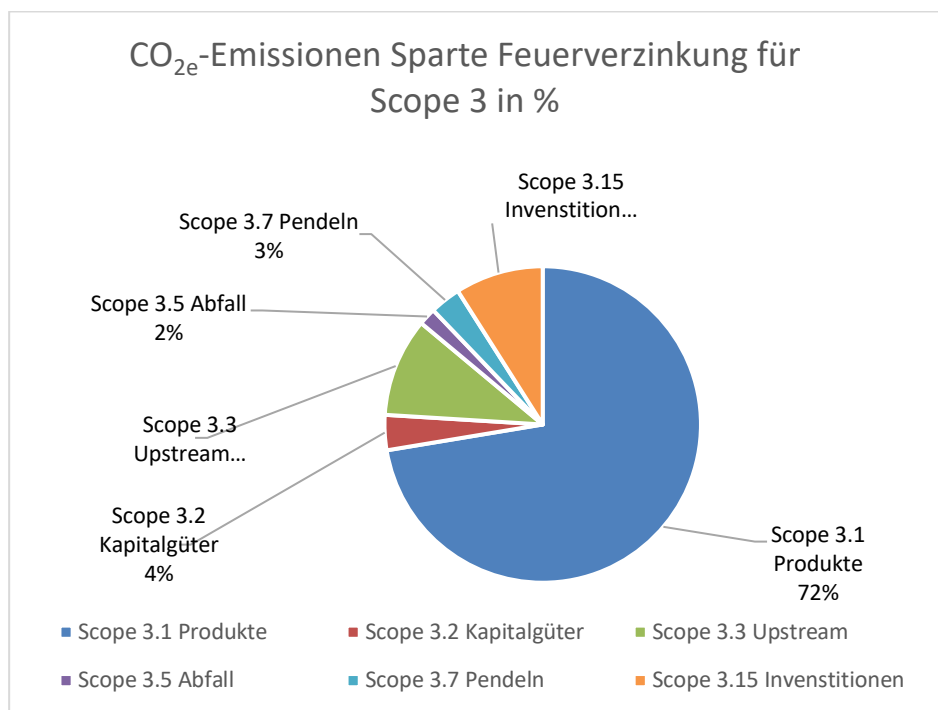
7. Bei den „Investitionen“ wurden auch die Gruppenanteile berücksichtigt, die nicht reine Feuerverzinkereien sind. Das sind im Einzelnen: TKS, WRS, WIP, WVL und die Wiegel Verwaltung (WVW). Selbst die Anteile, die aus einer 50 %-Beteiligung an einer weiteren Pulverbeschichtungsanlage stammen, wurden mit den aus Scope 1, 2 (und teilweise auch aus Scope 3) resultierenden Emissionen berücksichtigt. Für die Daten von 2023 wurde dann auch Scope 3 von WRS berechnet. An dieser Stelle kann die Gruppe künftig dennoch tiefer in die Datenerhebung einsteigen. Mit den Daten von 2025 wird Scope 3 von TKS berechnet sowie eine neue Gesamtbilanz erstellt.

Ergebnisse:





* Bis 2020 nur Scope 1 & 2!



Die Betrachtung der CO₂-Einsparung

Durch die Beschichtung von Stahl verlängert sich dessen Lebensdauer um den Faktor ca. 2. Bei Lebensdauern die in der Praxis nachgewiesen bis zu 100 Jahren betragen, würde theoretisch sogar noch mehr eingespart. Wir gehen

jedoch bei unserer Berechnung von „nur“ ca. 60 Jahren Lebensdauer aus. Das bedeutet, dass 60 Jahre lang ein verzinktes Produkt nicht ersetzt werden muss oder neu produziert werden muss.

Durch das Feuerverzinken wird daher rechnerisch CO₂ eingespart. Auf Basis unserer bisherigen CO₂-Emissionen ergibt eine Einsparung von etwa 0,885 t CO₂ pro Tonne verzinktem Stahl.

Für die 2021 verzinkte Tonnage von rd. 355000 t errechnet sich so eine CO₂-Einsparung von ca. 314000 t.

Übersichtstabelle zur Darstellung der Umweltaspekte

Die dazugehörigen werksspezifischen Kennzahlen sind im Kapitel Umweltkennzahlen und Umweltziele des Werkes dargestellt.

Bewertung	Umweltaspekt bei Wiegel- vorhanden	gesetzliche Vorgaben vorhanden	hat Umweltaspekt bei Wiegel Bedeutung für die Umwelt	wesentlicher Aspekt - Kategorie	betroffene Anlagen/Tätigkeiten	Maßnahmen	Kennzahl, ggf. Ziele
Umweltaspekt (direkt/indirekt)							
Emission Treibhausgase	ja	ja	ja	A	Kesselfeuerung, Zusatzbrenner, Stromverbrauch, Nassbeschichtung	ja	ja
Emission Schadstoffe	ja	ja	nein	unwesentlicher Aspekt	VZL, VBL, Vorbehandeln bei PU oder NB	nein	nein
Abwasser	ja	ja	nein	unwesentlicher Aspekt	Sozialtrakt	nein	nein
gefährliche Abfälle	ja	ja	ja	A	VZL, VBL, NB	ja	ja
nicht-gefährliche Abfälle	ja	ja	ja	A	VZL, Altpulver, Strahlsand	ja	ja
Bodennutzung/Flächenverbrauch	nein	ja	nein	nicht vorhandener Aspekt	Gesamtwerk	nein	nein

Bewertung	Umweltaspekt bei Wiegel- vorhanden	gesetzliche Vorgaben vorhanden	hat Umweltaspekt bei Wiegel Bedeutung für die Umwelt	wesentlicher Aspekt - Kategorie	betroffene Anlagen/Tätigkeiten	Maßnahmen	Kennzahl, ggf. Ziele
Umweltaspekt (direkt/indirekt)							
Bodenverunreinigung	nein	ja	nein	unwesentlicher Aspekt	VBL, Umgang mit staubförmigen Stoffen	nein	nein
Wasserverbrauch	ja	nein	ja	B	VBL	ja	ja
Sonstige Auswirkungen auf Wasser oder die Biodiversität	nein	ja	nein	unwesentlicher Aspekt	Gesamtwerk	nein	nein
Gasverbrauch	ja	ja	ja	B	VZL, Einbrennöfen, Hallenheizung	ja	ja
Stromverbrauch	ja	nein	ja	A	Gesamtwerk	ja	ja
Umgang mit Gefahrstoffe	ja	ja	nein	unwesentlicher Aspekt	VBL/VZL/NB	nein	nein
Verwendung von besonders besorgniserregenden Stoffen oder Stoffen auf der Kandidatenliste von REACH	nein	ja	nein	Unwesentlicher Aspekt	Gesamtwerk	nein	nein
Rohstoffverbrauch	ja	ja	ja	A	VBL/VZL/NB	ja	ja
Verbrauch von Hilfsmitteln	ja	nein	nein	unwesentlicher Aspekt	Instandhaltung	nein	nein
Erschütterungen	nein			nicht vorhandener Aspekt	Materialumschlag	nein	nein

Bewertung	Umweltaspekt bei Wiegel- vorhanden	gesetzliche Vorgaben vorhanden	hat Umweltaspekt bei Wiegel Bedeutung für die Umwelt	wesentlicher Aspekt - Kategorie	betroffene Anlagen/Tätigkeiten	Maßnahmen	Kennzahl, ggf. Ziele
Umweltaspekt (direkt/indirekt)							
Gerüche	ja	ja	nein	unwesentlicher Aspekt	VBL, VZL, NB	nein	nein
Lärm (Außenwirkung)	ja	ja	nein	unwesentlicher Aspekt	Materialumschlag	nein	nein
Staub-Emissionen	ja	ja	nein	unwesentlicher Aspekt	VZL, Sweepen, Strahlen, PB	nein	nein
Verkehr (Waren/ Dienstleistung)	ja	nein	ja	B	Materialumschlag	nein	ja
Risiko von Umweltunfällen	ja	nein	ja	B	Materialumschlag Medien	nein	nein
Auswirkungen auf die Biodiversität	nein			Nicht vorhandener Aspekt		nein	nein
Löschwasser	ja	ja	ja	A	VBL	ja	nein
Produktbezogene Aspekte (Lebenszyklusbetrachtung)	ja	nein	ja	B	Kundenmaterial	nein	nein
Kapitalinvestitionen, Kreditvergabe, Versicherungsdienstleistungen	nein			unwesentlicher Aspekt		nein	nein
Neue Märkte	nein			Nicht vorhandener Aspekt		nein	nein
Auswahl und Zusammensetzung von Dienstleistungen	nein			unwesentlicher Aspekt		nein	nein

Bewertung	Umweltaspekt bei Wiegel- vorhanden	gesetzliche Vorgaben vorhanden	hat Umweltaspekt bei Wiegel Bedeutung für die Umwelt	wesentlicher Aspekt - Kategorie	betroffene Anlagen/Tätigkeiten	Maßnahmen	Kennzahl, ggf. Ziele
Umweltaspekt (direkt/indirekt)							
Planungs- und Verwaltungsentscheidungen	nein			Unwesentlicher Aspekt	Neubauten/Sanierungen	nein	nein
Zusammensetzung des Produktangebots	nein			Nicht vorhandener Aspekt		nein	nein
Umweltverhalten von Unterauftragnehmern	ja	nein	nein	Unwesentlicher Aspekt	Spediteure, Entsorger, Zink- Stahllieferanten	ja	nein
Umweltleistung von Lieferanten	ja	ja	nein	Unwesentlicher Aspekt		ja	nein

Bewertung	Umweltaspekt vorhanden	Gestzliche Vorgaben	Bedeutung	Wesentlich?	Maßnahmen	
	ja	ja	ja	wesentlicher Aspekt- Kategorie A	erforderlich	ja
	ja	nein	ja	wesentlicher Aspekt- Kategorie B	erforderlich	ja
	ja	nein	nein	unwesentlicher Aspekt	nicht erforderlich	nein
	ja	ja	nein	unwesentlicher Aspekt	nicht erforderlich	nein
	nein			nicht vorhandener Aspekt	nicht erforderlich	nein

Transformation

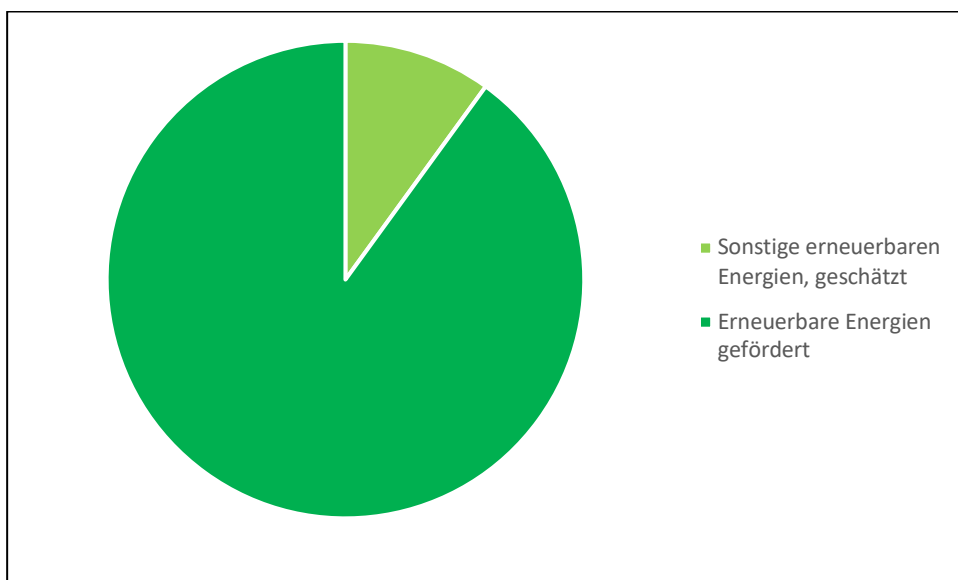
Die Wiegel-Gruppe plant die Transformation hin zur CO₂-Neutralität durch die Abkehr von der Verwendung von Gas für die Wärmeerzeugung. Dies bedeutet zunächst die schrittweise Umstellung auf Hybridöfen, also Öfen, die

zwischen 0 und 100 % jeweils mit Strom oder Gas beheizt werden können. Im Weiteren erfolgt dann die Umstellung der Standorte in CZ und SK auf einen CO₂-neutralen Strommix.

Die Decarbonisierung der Scope 3 Emissionen wird eine große Herausforderung. Zink und Stahl tragen aktuell noch einen großen CO₂-Rucksack. Die Hersteller sind aber bereits dran, hier deutlich besser zu werden, was sich positiv auf unseren Fußabdruck auswirken wird.

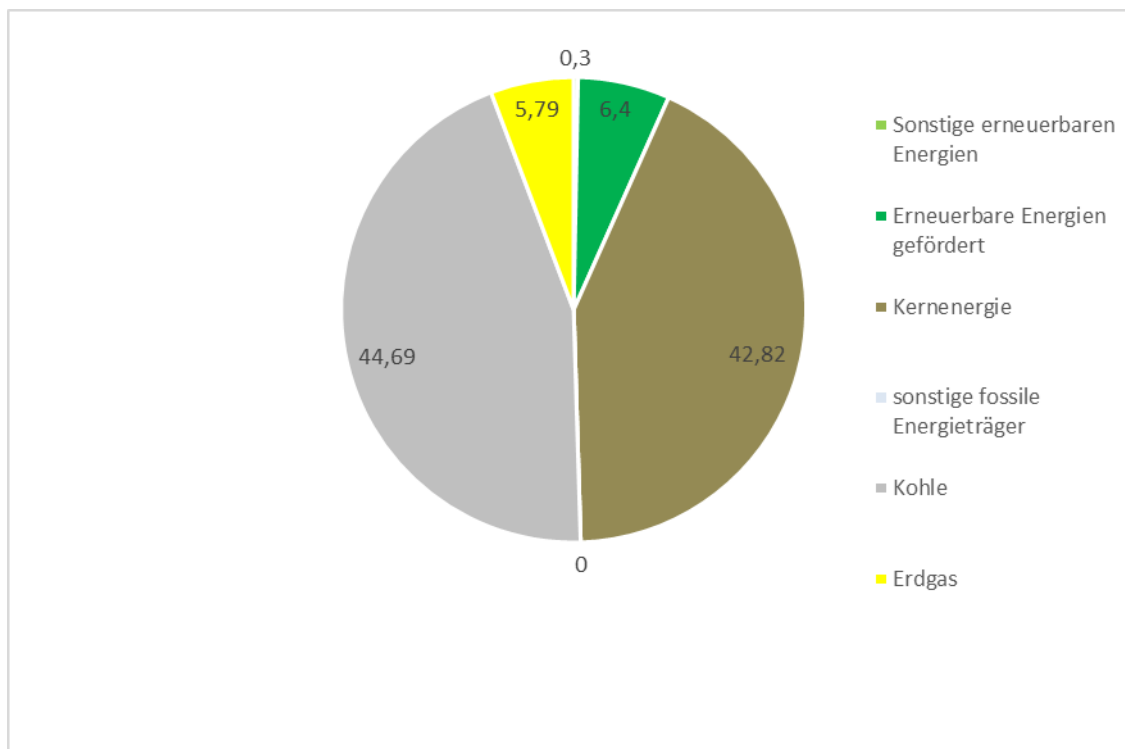
Darstellung des Strommix

Wiegel bezog im Betrachtungsjahr folgenden deutschen Strommix: Für 2025 wurde für Deutschland ausschließlich regenerativer Strom bezogen.

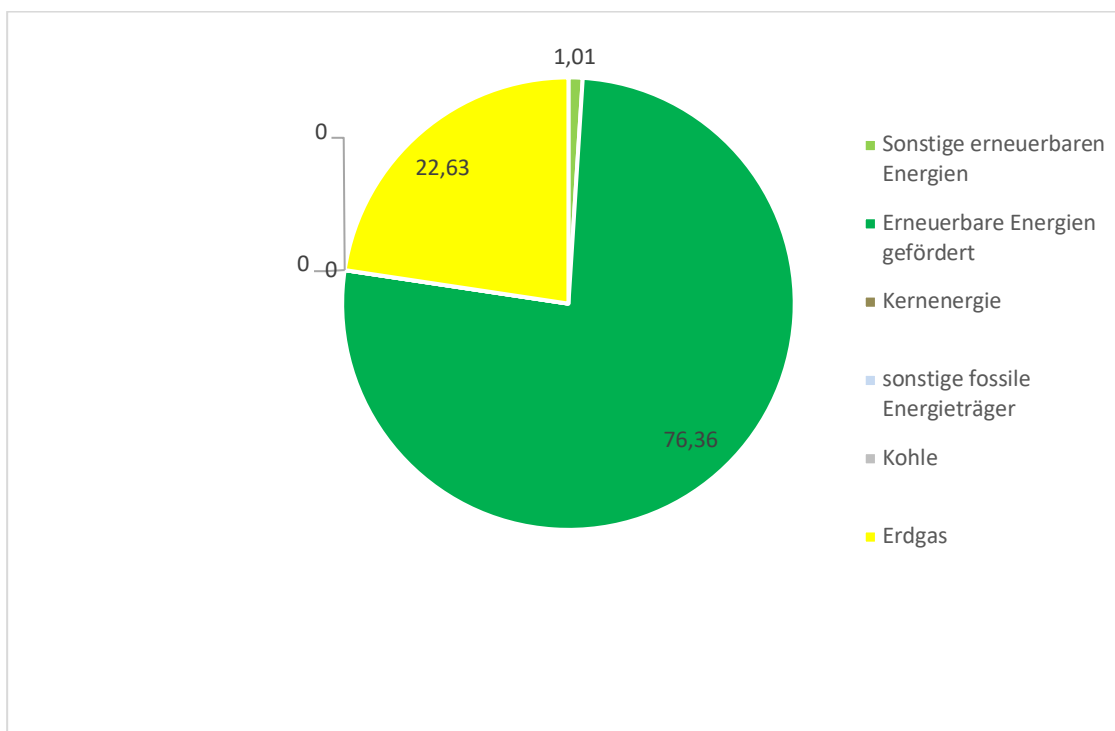


Deutscher Strommix 2025

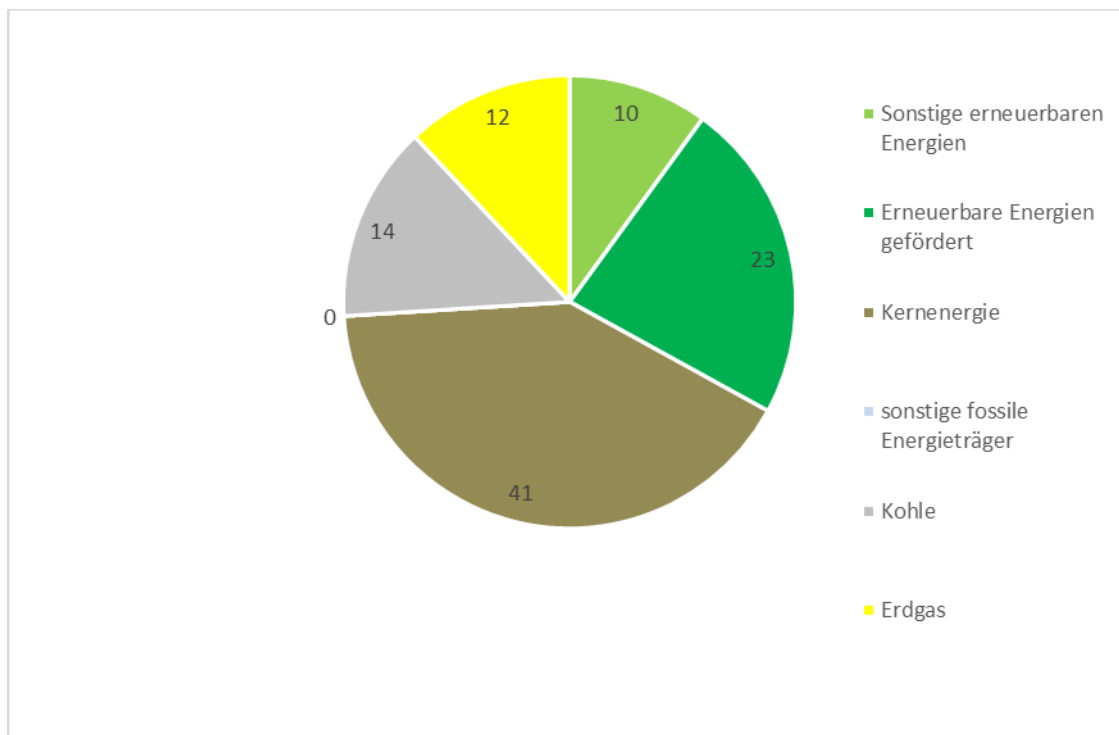
Wiegel bezog im Betrachtungsjahr folgenden tschechischen Strommix:



Wiegel bezog im Betrachtungsjahr folgenden österreichischen Strommix:



Wiegel bezog im Betrachtungsjahr folgenden slowakischen Strommix:



Umweltleistung der Gruppe

Die Umweltleistung der Wiegel-Gruppe 2025 bestand u. a. darin, dass einige weiche Ziele in Teilen der Gruppe erfüllt wurden.

Den Stand der Anlagentechnik über den gesetzlichen Anforderungen und entsprechend unserer Firmenpolitik aufrechterhalten bzw. zu verbessern: Das Werk Plattling wurde nach neuestem Stand gebaut.

Die Personalsituation der MB-GF vollständig an die aktuellen Gegebenheiten anzupassen ist leider nicht gelungen. Dem Personalengpass bei den Sicherheitsfachkräften und dem Brandschutzbeauftragten wurde durch externe Beauftragungen versucht entgegenzuwirken.

Die Transformation wurde insofern weiterverfolgt, als Konzepte für die LKW-E-Mobilität und die Nutzung von HVO 100 erstellt wurden.

Die Energieverbräuche sind gestiegen, was jedoch in der Umstellung auf das neue Bezugsjahr 2020 und die zusätzliche Berechnung der Verbräuche von Stahlbau und Telekommunikationsservice

Im Arbeitsschutz wurden die Werke WSF, WEF, WLF, KSZ, WKF, WFF, WDF, TKS und WRS nach DIN EN ISO 45001 zertifiziert.

Ein erster Nachhaltigkeitsbericht wurde aufgrund der geänderten Gesetzeslage auf 2026 verschoben.

Die EPD ist erstellt und wird 2026 veröffentlicht.

Die Filterstaubaufbereitung wurde durch die vollständige Übernahme des Projekts durch Wiegel zunächst deutlich zurückgesetzt. Im Jahr 2026 ist jedoch geplant, das Vorhaben weiterzuführen.

Der Zinkverbrauch lag sowohl unter dem Wert von 2020 also auch unter dem Wert von 2024.

Gleiches gilt für den Hartzinkanfall.

Auch der Anfall von ZBA lag 2024 noch bei 103,13 % bezogen auf 2020 und konnte auf 97,19 % gesenkt werden.

Die Wiegel-Fachkraftregelung konnte aus Zeitmangel der beteiligten Abteilungen noch nicht überarbeitet werden. Die Geschäftsführung konnte für 2025 dahingehend noch keine künftige Vorgehensweise vorgeben.

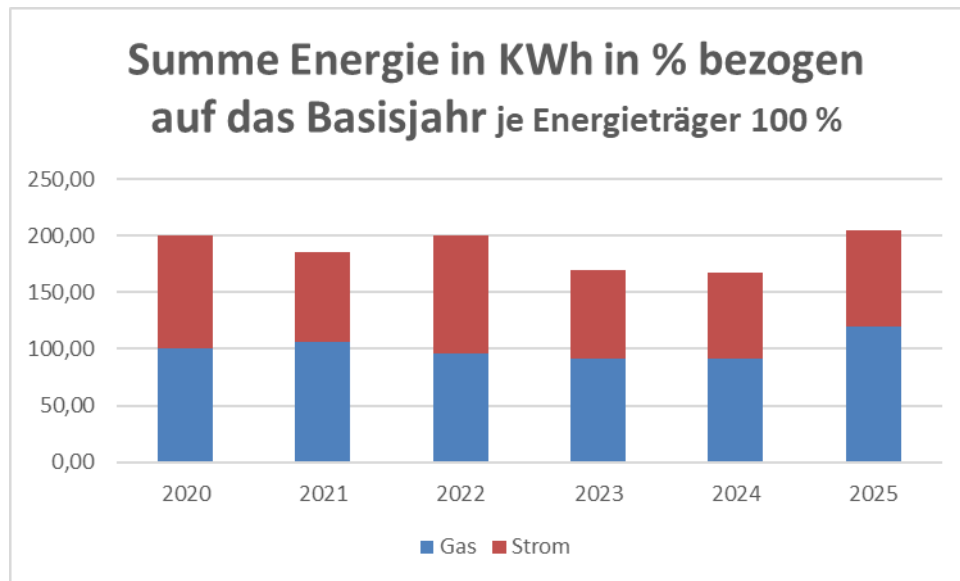
Die Fehler- und Reklamationserfassung wurde 2025 verbessert. Die Trennung zwischen Fehler und Kulanz wird inzwischen von mehreren Werken stringent vollzogen.

Auch das Altsäureziel wurde erreicht, auch wenn im Vorjahresvergleich ein minimaler Anstieg zu erkennen ist.

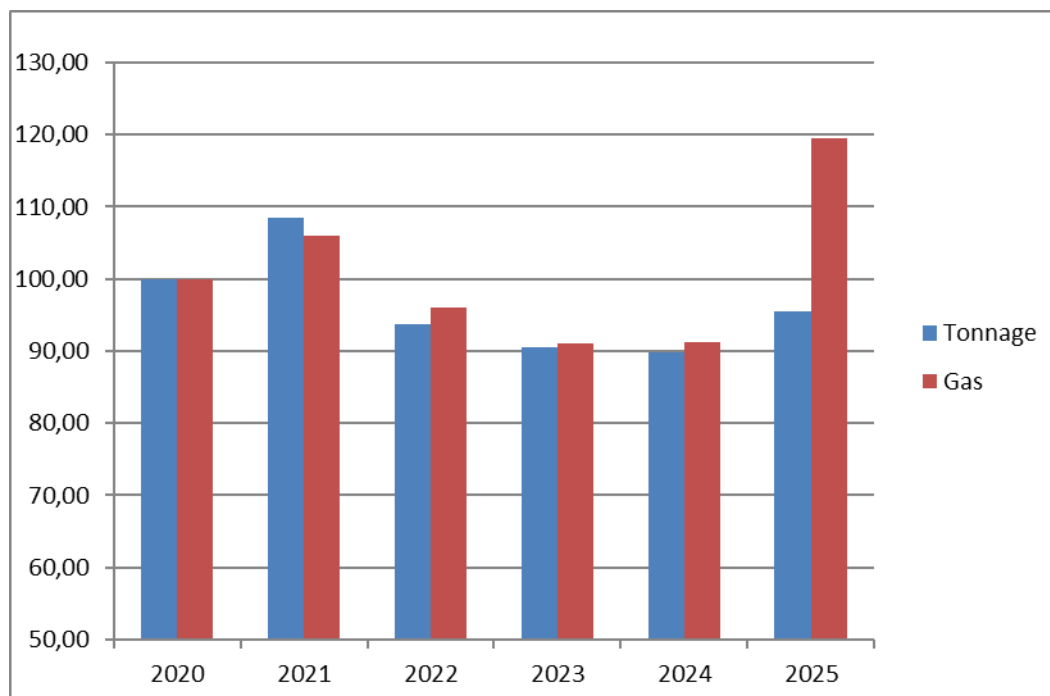
Das Nickelziel wurde nicht erreicht, da die Zugabe wohl in einigen Werken noch unumgänglich ist.

Das Dieselziel für einzelne Standorte wurde sicher erreicht. In der Gruppenbetrachtung jedoch nicht, was ursächlich jedoch in der Änderung des Bezugsjahres und der zusätzlichen Berechnung der Verbräuche von Stahlbau und Telekommunikationsservice liegt.

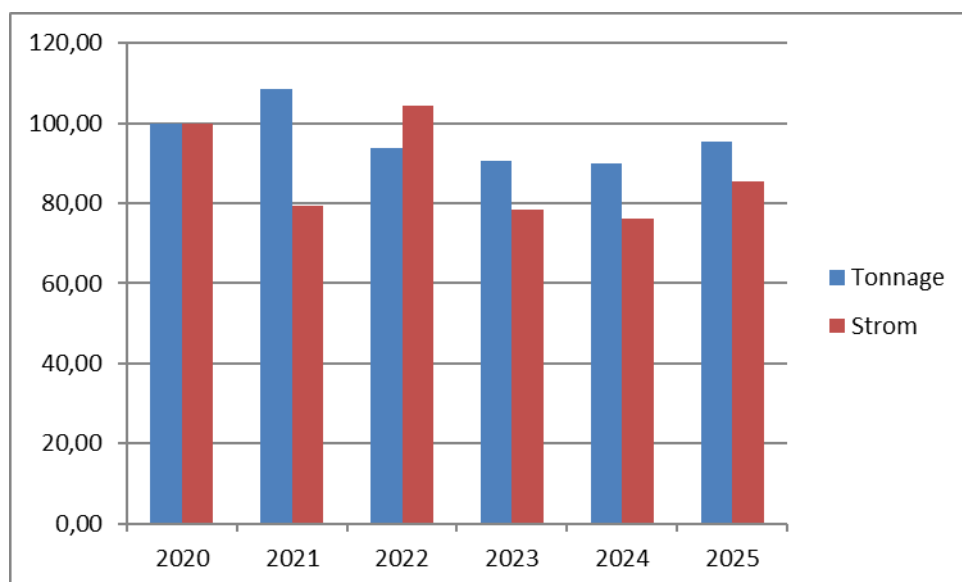
Das Altsäureziel wurde mit 80,17 % bezogen auf 2015 nicht erreicht. Bezogen auf das Jahr 2020 jedoch mit 61,49 % deutlich reduziert.



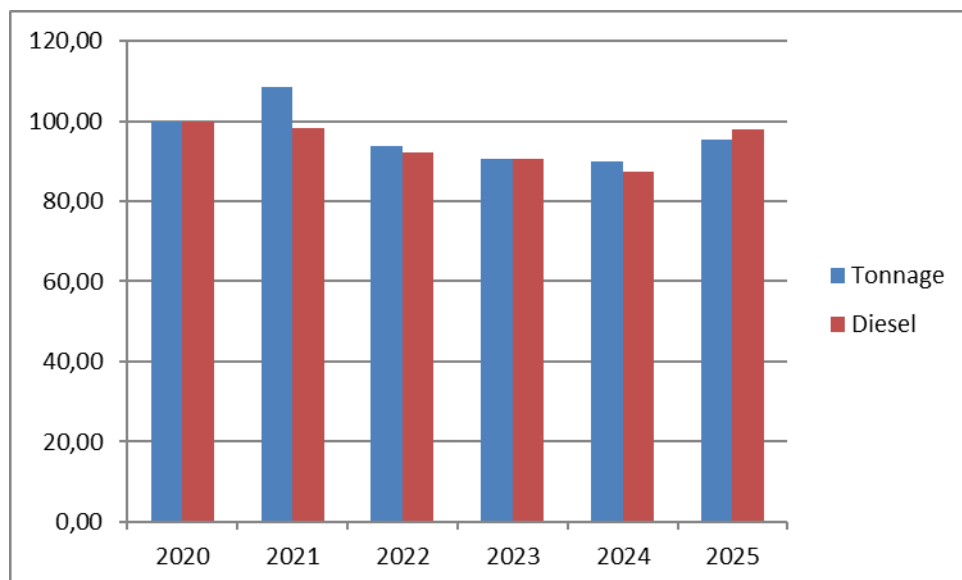
Vergleich der Tonnage mit dem Gasverbrauch bezogen auf das Referenzjahr 2020 Aber die Gasverbräuche der gesamten Gruppe inkl. Stahlbau und Beschichtern.



Vergleich der Tonnage mit dem Stromverbrauch bezogen auf das Referenzjahr 2020. Aber die Stromverbräuche der gesamten Gruppe inkl. Stahlbau und Beschichtern.



Vergleich der Tonnage mit dem Dieserverbrauch bezogen auf das Referenzjahr 2020. Aber die Dieserverbräuche der gesamten Gruppe inkl. Stahlbau und Beschichtern.



Kennzahl	IST 2025 in % bezogen auf 2020	Vergleich 2020	Vorjahr in % bezogen auf 2020
Tonnage	95,43	100	89,81
Zn-Verbrauch	92,53	100	94,83
Alu	184,39	100	141,24
Nickel	101,56	100	77,59
Zinn	240,50	100	87,99
Bismut	83,60	100	101,59
Flussmittelbestandteile	89,46	100	92,26
Gasverbrauch	128,91	100	104,80
Stromverbrauch	65,50	100	61,98
Dieselvebrauch	102,55	100	97,29
Wasserverbr. Sozialgeb.	87,42	100	94,73
VBL Wasser Zählerst.	78,60	100	78,96
NBL Wasser Zählerst.	90,80	100	116,25
Frischsäure	86,20	100	92,88
Entfettung	108,70	100	117,97
Konservierung	105,29	100	66,63
ZBA-Anfall	97,19	100	103,13
Filterstaub	105,83	100	79,79
Schrott	49,67	100	56,16
Hartzinkanfall	82,39	100	93,30
Altsäure ges.	61,49	100	60,43
verkf. Abb./kg*	76,55	100	94,59
Altsäure Fe-Zn Beize	63,47	100	70,15
Eisenbeize	41,08	100	44,38
Altpapier	45,54	100	73,69
Restmüll, hausmüllähnlicher Gewerbeabfall	49,29	100	49,55
Altholz	46,94	100	55,68

Standortbeschreibung des Werkes

Das Wiegel-Werk Neuwied (WWF) hatte durchschnittlich ca. 77 Mitarbeiter im Betrachtungszeitraum. Das Werk WWF wird seit dem Jahr 2013 betrieben. WWF liegt in einem Industriegebiet und hat somit kein Problem mit Lärmemissionen, vgl. Kartenausschnitt:



Die nächste Wohnbebauung ist ca. 600 m südwestlich auf der anderen Seite der Kreuzung B42-B256.

Die nächste Vorflut ist der Rhein ca. 2500 m entfernt.

Es sind 54 % des Werksgeländes versiegelt. Die nicht versiegelte Fläche setzt sich aus ca. 0 % naturnaher und 46 % Grasfläche in der Regenwasserversickerung zusammen.

Nach Auskunft der Struktur- und Genehmigungsbehörde liegt keine Hochwasser-/Überschwemmungsgefahr vor.

In der Umgebung des Werkes in bis zu 1000 m Entfernung befinden sich keinerlei Schutzgebiete.

Laut Erdbebenzonenkarte liegt das Werk in Erdbebenzone 1T.

WWF hat einen 15 m-Kessel und unterliegt der IED-Richtlinie und wird in diesem Zusammenhang von der Behörde überwacht.

Das Werk unterliegt der 12. BImSchV in der unteren Klasse mit dem Faktor von 2,00 und wird in diesem Zusammenhang ebenfalls deutlich intensiver durch die Behörden überwacht. Informationen zum Überwachungsplan nach §17 Abs. 1 der 12. BImSchV, zu den Vor-Ort-Besichtigungen gem. §§ 16 und 17 können bei der Überwachungsbehörde eingesehen werden. Relevant für die Störfallbetrachtung sind die folgenden Mengen:

Gefahrauslöser ist die Umweltgefährlichkeit der verschiedenen Zinkverbindungen (Zinkchlorid, Zinkoxid) und von Diesel aus der Betriebstankstelle. Die zuständige Behörde ist die Struktur und Genehmigungsbehörde Regionalstelle Koblenz. Auf deren Homepage auch die Überwachungsberichte einsehbar sind. Im Fall eines eingetretenen Störfalls werden wir Anlieger persönlich informieren. Letztlich hat kein denkbarer Störfall nennenswerte Auswirkungen außerhalb unseres Firmengeländes.

Mit H 410 gekennzeichnet: 127,3 t

Mit H411 gekennzeichnet: 136,5 t

Diesel als H411 gekennzeichnet: 1,7 t

Gase als H220 gekennzeichnet: 0,2 t

Gase als H270 gekennzeichnet: 0,6 t

Sicherheitsdatenblätter zu den in dieser Umwelterklärung genannten Stoffen können im Werk angefordert oder eingesehen werden.

Die vom Werk veranlassten Gefahrguttransporte sind ausschließlich Transporte von Abfall. Bei den Umweltkennzahlen ist die Gefahrgutklasse angegeben. Es werden Fahrzeugkontrollen vor jedem Verlassen des Werksgeländes durchgeführt und dokumentiert.

Es sind 54 % des Werksgeländes versiegelt. Die nicht versiegelte Fläche setzt sich aus ca. 100 % Grasfläche zusammen. Nach Auskunft des Landratsamtes liegt keine Hochwasser-/Überschwemmungsgefahr vor.

Im Jahr 2025 wurde das Kranwaagensystem erneuert.

Das interne Audit wurde am 3.7.25 durchgeführt.

Die Anlageneigenüberwachung findet gemäß des Wartungs- und Instandhaltungsplanes und anhand täglicher Betriebsbegehungen der Instandhaltung und des Managementbeauftragten des Werkes statt.

Die letzte Anlagenüberwachung durch die Behörde wurde 2023 durchgeführt. Es wurden keine Mängel festgestellt.

Die letzte Anlagenüberwachung durch den Sachverständigen für Wasserwirtschaft fand im Jahr 2021 statt. Die Prüfung für 2026 ist bereits beauftragt. (Januar 2026).

Das letzte externe Audit wurde mit 4 Hinweisen zur Verbesserung und einer Nebenabweichung absolviert. Die Nebenabweichung bezog sich auf 2 Schlösser am Gaslager, die nicht funktionsfähig waren. Die Schlösser wurden im Nachgang erneuert.

Die letzte Emissionsmessung fand 2025 statt. Dabei wurde ein unplausibel hoher Wert für HCl in der Abluft der Vorbehandlungslinie gemessen. In der Annahme, dass das Problem nur auf den Abluftwäscher zurückführbar ist, wurde der Abluftwäscher durch den Hersteller zum Jahresbeginn 2026 gewartet und einige Ersatzteile erneuert. Die Nachmessung ist für Anfang 2026 geplant.

Umweltkennzahlen und Umweltziele des Werkes

Produktionsbedingt können Kennzahlen insbesondere bei Entsorgungen stark schwanken. Da Produktgruppen, Auslastung, Schichtstärkenaufbau der Kundenware starken Einfluss auf die Verbräuche haben, können diese im Jahresvergleich stärker schwanken. Die Umweltkennzahlen sind auf die verzinkte Tonnage bezogen.

Der Wasserverbrauch des Sozialwassers macht tonnagen-/flächenbezogen keinen Sinn, so dass diese Kennzahl den Bezug zur Mitarbeiteranzahl beinhaltet. Gleiches gilt für den Anteil des mitarbeiterbezogenen Individualverkehrs. Die werksspezifischen Kennzahlen sind über lange Jahre rückverfolgbar.

Auf Basis der eingesparten Umweltkosten und der Zielerreichung des Betrachtungsjahres wurden vom Werk folgende Umweltziele im Bezug zum Referenzjahr gesetzt:

- Den Zinkverbrauch unter 2,36 % senken.
- Den produktgruppenbezogenen Zinkverbrauch unter 17 % senken.
- Den Gasverbrauch unter 3,58 % verringern.
- Den Stromverbrauch unter -10,13 % halten.

- Den Anfall von ZBA (Zinkbadabschöpfung) auf 7,04 % senken.
- Den Hartzinkanfall auf -21,33 % minimieren.
- Den Dieserverbrauch der Stapler auf 0,99 % verringern.

Daraus leiten sich folgende Maßnahmen ab:

Zur Begrenzung des Zinkverbrauchs:

- Optimierung der Tauchzeiten
- Vermeidung von Fehlverzinkung
- Optimierung der Legierung
- Schulungen der Kunden durch den Vertrieb
- Einarbeitung weiterer Kesselführer

Ganzjähriges Umsetzen der Gaseinsparungen durch Abdecken des Kessels bei Produktionspausen, Senkung der Zinktemperatur nachts und an Wochenenden, Verwendung der Abdichtung des Deckels. Möglichst Blockverzinkung. Prüfung einer weiteren Isolierung um den Ofen.

Weitere Schulung der Schichtführer nur notwendiges Licht einzuschalten, Umbau von min. 1 Büro auf LED-Technik, Überprüfung des Druckluftnetztes durch Fachfirma und Abstellung der erkannten Leckagen.

Längere Trocknungszeiten im Trockner und besseres Durcharbeiten der ZBA. Ebenfalls sollen mehr kompetente Mitarbeiter am Kessel ausgebildet werden um die Arbeitsvorgänge wie „Asche Sieben“ richtig durchzuführen.

Besseres Durcharbeiten des Hartzinks beim Ziehen. Freihalten der Öffnungen an der Hartzinkschaufel. Beachten der Verweilzeit im Fluxbad von min.5min.

Das laufen lassen von Staplern und LKWs reduzieren. Erneute Schulung der Nutzer diesbezüglich.

Leerfahrten vermeiden. Überbesetzung im Transport vermeiden.

Entsprechend der Umweltkennzahlen des Werkes wurden folgende Mengen beschafft beziehungsweise entsorgt.
Die Darstellung in Prozentabweichungen zum Referenzjahr 2020.

Kennzahl bezogen auf t Stahl bzw. m ² bei den Pulverbeschichtern	IST 2025	Ziel in %	Vergleich 2024	Vergleich 2023	Vergleich 2022	Vergleich 2021	Vergleich 2020
Zink + über/unter dem theoretischen produktbezogenen Verbrauch	2,78	2,36 /17,80 ⁺	2,41	-0,80	9,16	7,53	0,00
Alu	160,04		70,53	9,60	28,15	19,72	0,00
Bismut	-6,41		3,47	-2,68	4,78	6,92	0,00
Flux und seine Bestandteile *	54,05		52,09	45,18	80,16	116,71	0,00
Frischsäure*	42,27		17,71	49,39	51,09	65,26	0,00
Entfettung*	2,82		-18,31	-54,93	-2,82	-8,45	0,00
Gasverbrauch	3,71	1,5	2,41	-10,27	-2,03	-0,83	0,00
Stromverbrauch	-10,28	-12,58	-10,01	-22,61	-7,20	-1,15	0,00
Dieserverbrauch, gesamt **	-3,70		-3,03	-1,35	10,10	2,02	0,00
Diesel LKW/PKW **Referenzjahr 2023	-1,27		-8,44	0,00	n. b.		
Diesel Stapler **Referenzjahr 2021	4,84	0,96	7,69	0,96	0,00	n. b.	
Wasserverbrauch ges.	22,88		22,88	9,80	16,34	-3,27	0,00
Wasser VBL	7,39		13,37	-6,94	8,99	4,00	0,00
Wasser NBL	-5,10		21,72	36,59	-1,74	-14,66	0,00
Wasser Sozialräume pro MA	18,06		-9,88	1,39	-10,34	-67,13	0,00
Zinkbadabschöpfung/Ascheanfall (ZBA) inkl. Schlacke***	9,01	-1,41	11,27	11,83	11,83	10,14	0,00
Filterstaub*	27,29		-11,86	7,58	-15,57	28,91	0,00
Hartzinkanfall	-19,25	-27,54	-19,67	-24,84	-34,37	-10,56	0,00
Altsäure ges.*	19,30		8,95	31,89	44,15	41,22	0,00

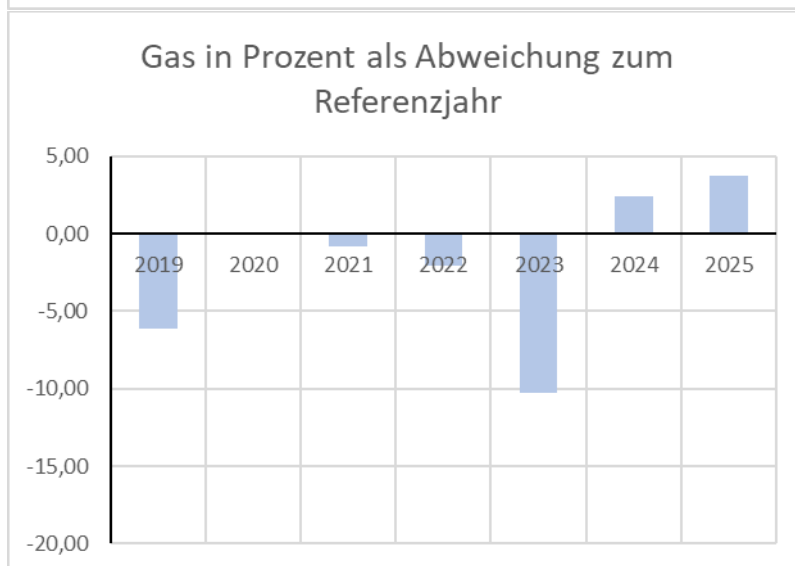
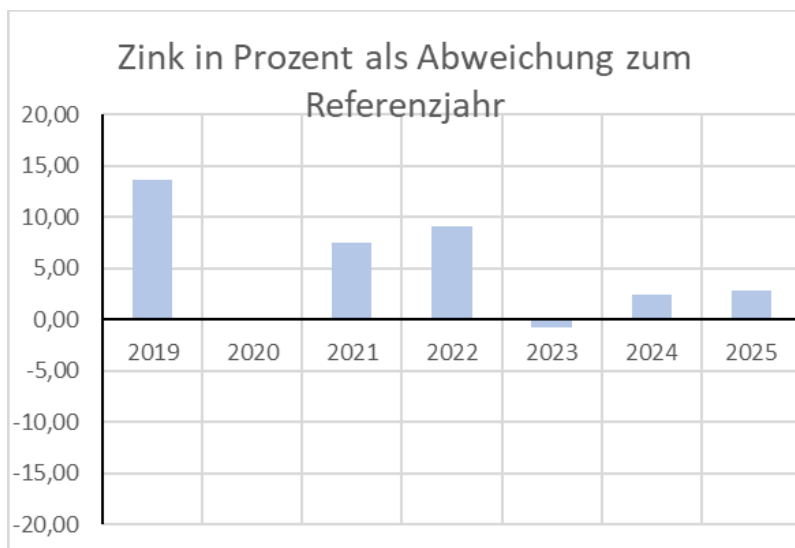
Kennzahl bezogen auf t Stahl bzw. m ² bei den Pulverbeschichtern	IST 2025	Ziel in %	Vergleich 2024	Vergleich 2023	Vergleich 2022	Vergleich 2021	Vergleich 2020
Abbeize*	6,61		18,59	3,44	17,18	10,93	0,00
Eisenbeize*	31,07		0,00	58,38	69,26	69,26	0,00
Altpapier	-75,47		-70,07	-76,84	-73,62	-73,31	0,00
Hausmüllähnlicher Gewerbeabfall	-49,62		-33,24	-25,04	-31,83	-17,40	0,00
Altholz	-84,67		-83,32	-77,37	-83,52	-81,33	0,00
Schrott	-4,57		7,29	3,14	-9,43	-2,71	0,00
Mitarbeiterverkehr in % Anzahl der MA, die mit dem PKW anreisen (Absolutprozent)	75,83		65,87	70,58	73,80	69,09	72,75

*Gefahrgut Klasse 8, **Klasse 3, *** Klasse 9

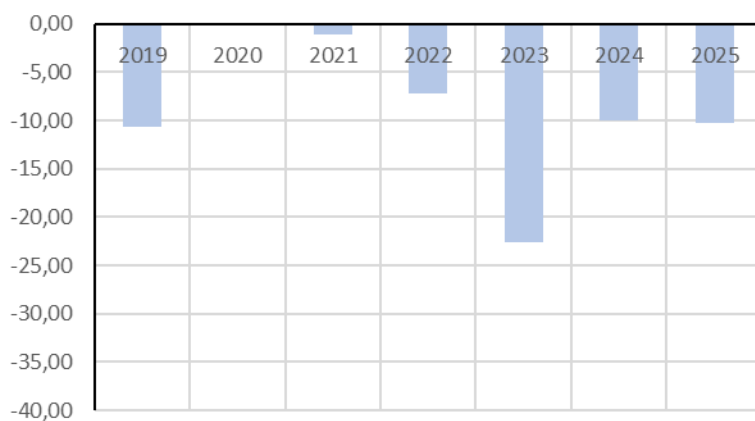
CO₂ aus Energieträgern g/t bzw. m ²	-12,47		-12,85	-19,23	14,67	1,98	0,00
SO₂, NO_x und Feinstaub aus Energieträgern g/t bzw. m ²	-41,80		-41,62	-49,73	-39,64	-36,22	0,00

Weitere klimarelevante Emissionen existieren nicht.
In 2025 wurden 97,66 % aller anfallenden Abfälle verwertet.

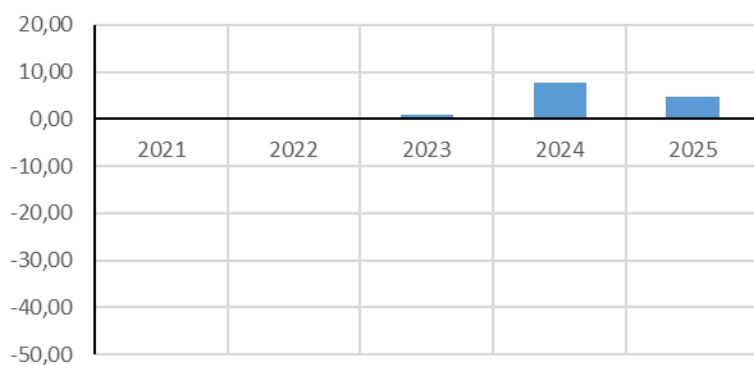
Umweltleistung

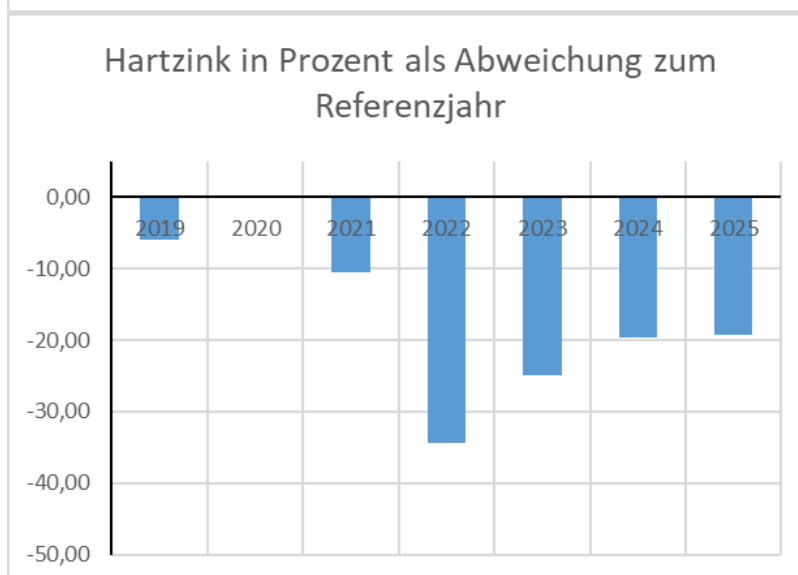
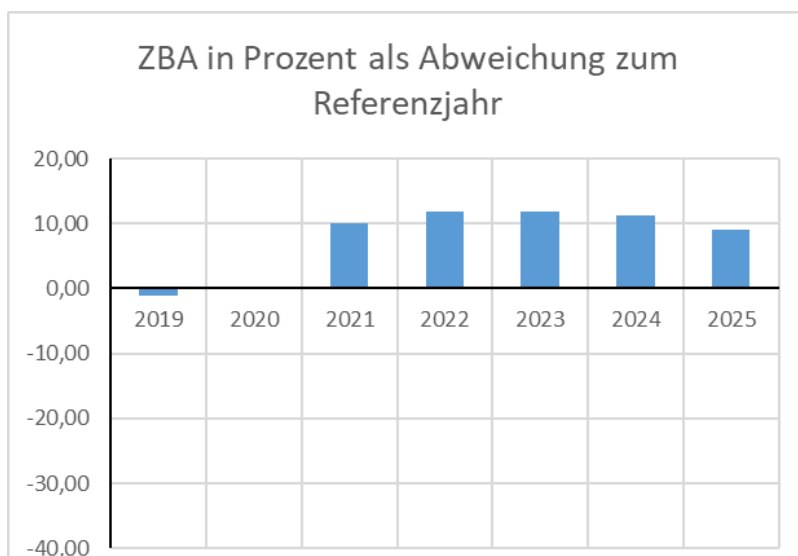


Strom in Prozent als Abweichung zum
Referenzjahr



Diesel Stapler in Prozent als Abweichung
zum Referenzjahr





- Das Ziel für den Zinkverbrauch wurde nur knapp verfehlt, was vermutlich auf den Verbrauch des Monats August zurückzuführen ist, da dieser Monat im Verbrauch besonders heraussticht. Begründen lässt sich dies durch die urlaubsbedingte Abwesenheit eines Erfahrungsträgers am Kessel.
- Die Kennzahl des produktgruppenbezogenen Zinkverbrauchs wurde aus o. g. Gründen auch verfehlt.
- Das Gasverbrauchsziel konnte nicht erreicht werden. Auch dies führt das Werk auf mangelnde Erfahrung der Kesselmannschaft zurück. Es kann jedoch belegt werden, dass in Abhängigkeit der verzinkten Gesamttonnage der in 2025 erzielte Wert noch gut zum dazugehörigen Idealverbrauch passen.
- Das Stromziel wurde knapp verfehlt. Im Vorjahresvergleich erfolgte eine Verbesserung. Auch hier liegt der erreichte Wert in etwa auf einer gemittelten „Verbrauchslinie“ in Abhängigkeit von der Gesamttonnage.
- Das Ziel für die ZBA wurde verfehlt. Dies ist darin begründet, dass das bei Reinigungsarbeiten anfallende Spritzzink nicht bei der Zielsetzung berücksichtigt wurde.
- Das Hartzinkziel wurde deutlich verfehlt. Die ergriffenen Maßnahmen waren zwar wirksam, wurden aber durch deutlich erhöhte Oberflächen konterkariert.
- Der Dieserverbrauch für Stapler wurde verbessert, das Ziel jedoch nicht erreicht. Begründet wird dies durch überflüssige Leerfahrten und zu langes unnötiges laufen lassen.

Obwohl die Ziele verfehlt wurden, konnten durch die Verbesserungen nach Angaben des Werkes ca. 10800,- € Umweltkosten eingespart werden.

Einladung zum Dialog

Die in dieser Umwelterklärung veröffentlichten Informationen wurden mit großer Sorgfalt zusammengestellt und entsprechen der Realität. Die Umwelterklärung kann im Internet unter www.wiegel.de bei den teilnehmenden Werken herunter geladen werden. Bei Fragen, Anregungen oder Kritik wenden sie sich bitte an den Umweltmanagementbeauftragten der Gruppe: C. Blank, Hans-Bunte-Str. 25 in 90431 Nürnberg.

Telefon: 0911-32420-315

E-Mail: curd.blank@wiegel.de

Umwelterklärung

Die nächste konsolidierte Umwelterklärung wird spätestens im November 2027 zur Validierung vorgelegt.

In den Jahren dazwischen wird eine jährliche Aktualisierung der Umwelterklärung erstellt und dem Umweltgutachter zur Validierung vorgelegt.

Umweltgutachter/Umweltgutachterorganisation

Als Umweltgutachter/Umweltgutachterorganisation wurde beauftragt:

Reinhard Mirz, EMAS-Umweltgutachter mit der Registrierungsnummer DE-V-0260, **Intechnica Cert** GmbH Umweltgutachterorganisation (Zulassungs-Nr. DE-V-0279)

Ostendstr. 181

90482 Nürnberg

Validierungsbestätigung

Der Unterzeichnende, Reinhard Mirz, EMAS-Umweltgutachter mit der Registrierungsnummer DE-V-0260, akkreditiert oder zugelassen für den Bereich 25.61 oder 25.11 (WPP und TKS Herstellung von Metallkonstruktionen) Oberflächenveredlung und Wärmebehandlung (NACE-Code Rev. 2) bestätigt, begutachtet zu haben, ob der Standort wie in der Umwelterklärung angegeben, alle Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 25.11.2009 mit Änderungs-VO 2017/1505 vom 28.08.2017 und 2018/2026 vom 19.12.2018 über die freiwillige Teilnahme von Organisationen an einem Gemeinschaftssystem für Umweltmanagement und Umweltbetriebsprüfung (EMAS) erfüllt.

Mit der Unterzeichnung dieser Erklärung wird bestätigt, dass

- die Begutachtung und Validierung in voller Übereinstimmung mit den Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 und Änderungs-VO 2017/1505 und 2018/2026 durchgeführt wurden,
- das Ergebnis der Begutachtung und Validierung bestätigt, dass keine Belege für die Nichteinhaltung der geltenden Umweltvorschriften vorliegen,
- die Daten und Angaben der Umwelterklärung der Organisation/des Standortes ein verlässliches, glaubhaftes und wahrheitsgetreues Bild sämtlicher Tätigkeiten der Organisation/des Standortes innerhalb des in der Umwelterklärung angegebenen Bereichs geben.

Nürnberg, 17.6.26