NABÍDKOVÝ TEXT PRO ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ

A <u>Kusové zinkování podle ČSN EN ISO 1461</u>

Předběžné technické poznámky:

Při procesu ochrany proti korozi žárovým zinkováním v souladu s DIN EN ISO 1461 se nanáší pevný povlak z kovového zinku - zevnitř i zvenku - ponořením součástí do roztaveného zinku. Žárové zinkování je ideální pro použití ve všech kategoriích korozivity C1 až CX.

Tloušťka zinkového povlaku je definována v několika třídách tloušťky materiálu zinkovaných součástí v normě ČSN EN ISO 1461. Nemusí to tedy být vámi zvlášť specifikováno nebo předepisováno.

Přípravu povrchu (standardní stupeň čistoty Be) není třeba samostatně popisovat, protože je také zahrnuta a regulována v procesu žárového zinkování.

Norma ČSN EN 1090, která je v platnosti od 1. července 2014, nyní také upravuje ochranu proti korozi ocelových konstrukcí v části 2, dodatek F, a poskytuje velké množství specifikací. ČSN EN 1090 nevede k žádným významným inovacím pro ochranu proti korozi žárovým zinkováním.

Žárové zinkování jako ochrana proti korozi musí být specifikováno a zdokumentováno ve specifikaci součásti. Životnost podle ČSN EN 1090-2 Příloha F je uvedena jako „pozinkováno podle ČSN EN ISO 1461“ a je tedy potvrzena.

Žárově pozinkované povrchy jsou velmi odolné proti korozi i proti chemickému namáhání (výjimka: kyseliny) a nemohou podkorodovat. Vyznačují se vynikající odolností proti oděru, tvrdostí a také vynikající ochranou hran.

Předpokládaná doba trvání ochrany zinkového povlaku na součástech závisí také na jejich použití v určitých podmínkách prostředí, zamýšleném použití a případných povrchových vlivech.

Přiřazení do tříd doby ochrany je založeno na průměru nejkratší a nejdelší vypočtené doby ochrany a odpovídá požadovanému intervalu do první opravy ochrany proti korozi („údržby“). Hodnoty doby ochrany jsou zaokrouhleny na celá čísla a vycházejí z minimální tloušťky vrstvy zinkového povlaku podle ČSN EN ISO 1461 (85 µm). To znamená, že s větší tloušťkou vrstvy zinku lze dosáhnout ještě vyšších tříd doby ochrany v kategoriích C5 nebo CX (viz tabulka 2, ČSN EN 14713-1).

Tento text nabídky je službou poskytovanou společností WIEGELžárovézinkování®. WIEGEL nepřebírá žádnou záruku za úplnost jednotlivých položek ani za provedení popsaných služeb. Popsaná doporučení nenahrazují plánovací služby specializovaného projektanta. Tato osoba musí zkontrolovat správnost všech prohlášení a informací a v případě potřeby je upravit.

<u>Přehled textů nabídek:</u>

Texty nabídek *(po výběru systému ochrany proti korozi podle ČSN EN ISO 14713-1 / tabulka 2 - řádek 1)*
1 Kategorie korozní agresivity C3 podle ČSN EN ISO 1461:2009-10, třída ochrany VH(doba ochrany ? 40 let)
2 Kategorie korozní agresivity C4 podle ČSN EN ISO 1461:2009-10, třída ochrany VH(doba ochrany ? 20 až 40 let)
3 Kategorie korozní agresivity C5 dle ČSN EN ISO 1461:2009-10, třída ochrany třída H(ochranná doba ?10 až 20 let)
4 Kategorie korozní agresivity CX podle ČSN EN ISO 1461: 2009-10, třída ochrany M (doba ochrany ? 3 až 10 let)

Text nabídky (bez požadavku na zvláštní kategorii korozní agresivity podle ČSN EN ISO 14713-1)
1 bez požadavku na zvláštní kategorii korozní agresivity podle ČSN EN ISO 14713-1

Kategorie korozní agresivity C3 dle ČSN EN ISO 1461: 2009-10, **třída ochrany VH (doba ochrany ? 40 let)**

Krátký text:

Ochrana ocelových konstrukcí proti korozi žárovým zinkováním (kusové zinkování) podle ČSN EN ISO 1461:2009-10,

Kategorie korozní agresivity C3, třída ochrany VH (doba ochrany ? 40 let).

Dlouhý text:

Ocelová součást s ochranou proti korozi žárovým zinkováním (kusové zinkování) podle ČSN EN ISO 1461: 2009-10.

Pro nosné žárově pozinkované ocelové součásti podle seznamu stavebních pravidel A, část 1, seriál. č. 4.9.15, musí být také uplatněna směrnice DASt 022 „Žárové zinkování nosných ocelových součástí“, čímž jsou splněny požadavky normy DIN EN 1090-2 příloha F. (Platí pro zakázky určené na německý trh)

Složení oceli podle ČSN EN 10025, podle bodu 7.4.3, tabulka 1, „Vhodné pro žárové zinkování“.

Celá konstrukce musí být navržena a vyrobena podle ČSN EN ISO 14713-2 v souladu se žárovým zinkováním.

Výběr systému ochrany proti korozi podle ČSN EN ISO 14713-1 / Tabulka 2 - Řádek 1 podle podmínek prostředí:

Vhodné pro použití až do kategorie korozní agresivity podle ČSN EN ISO 14713-1

Kategorie korozní agresivity: C3

Třída trvání ochrany, doba ochrany (roky): VH = velmi vysoká (? 40 let)

Výrobce:

Jednotka:

Cena za t

Kategorie korozní agresivity C4 dle ČSN EN ISO 1461: 2009-10, **třída ochrany VH (doba ochrany ? 20 až 40 let)**

Krátký text:

Ochrana ocelových konstrukcí proti korozi žárovým zinkováním (kusové zinkování) podle ČSN EN ISO 1461:2009-10,

Kategorie korozní agresivity C4, třída ochrany VH (doba ochrany ? 20 až 40 let).

Dlouhý text:

Ocelová součást s ochranou proti korozi žárovým zinkováním (kusové zinkování) podle ČSN EN ISO 1461: 2009-10.

Pro nosné žárově pozinkované ocelové součásti podle seznamu stavebních pravidel A, část 1, seriál. č. 4.9.15, musí být také uplatněna směrnice DASt 022 „Žárové zinkování nosných ocelových součástí“, čímž jsou splněny požadavky normy DIN EN 1090-2 příloha F. (Platí pro zakázky určené na německý trh)

Složení oceli podle ČSN EN 10025, podle bodu 7.4.3, tabulka 1, „Vhodné pro žárové zinkování“.

Celá konstrukce musí být navržena a vyrobena podle ČSN EN ISO 14713-2 v souladu se žárovým zinkováním.

Výběr systému ochrany proti korozi podle ČSN EN ISO 14713-1 / Tabulka 2 - Řádek 1 podle podmínek prostředí:

Vhodné pro použití až do kategorie korozní agresivity podle ČSN EN ISO 14713-1

Kategorie korozní agresivity: C4

Třída trvání ochrany, doba ochrany (roky): VH = velmi vysoká (? 20 až 40)

Výrobce:

Jednotka:

Cena za t

Třída korozní agresivity C5 podle ČSN EN ISO 1461: 2009-10, **třída ochrany H (doba ochrany ? 10 až 20 let)**

Krátký text:

Ochrana ocelových konstrukcí proti korozi žárovým zinkováním (kusové zinkování) podle ČSN EN ISO 1461:2009-10,

Třída korozní agresivity C5, třída ochrany H (doba ochrany ≥ 10 až 20 let).

Dlouhý text:

Ocelová součást s ochranou proti korozi žárovým zinkováním (kusové zinkování) podle ČSN EN ISO 1461: 2009-10.

Pro nosné žárově pozinkované ocelové součásti podle seznamu stavebních pravidel A, část 1, seriál. č. 4.9.15, musí být také uplatněna směrnice DASt 022 „Žárové zinkování nosných ocelových součástí“, čímž jsou splněny požadavky normy DIN EN 1090-2 příloha F. (Platí pro zakázky určené na německý trh)

Složení oceli podle ČSN EN 10025, podle bodu 7.4.3, tabulka 1, „Vhodné pro žárové zinkování“.

Celá konstrukce musí být navržena a vyrobena podle ČSN EN ISO 14713-2 v souladu se žárovým zinkováním.

Výběr systému ochrany proti korozi podle ČSN EN ISO 14713-1 / Tabulka 2 - Řádek 1 podle podmínek prostředí:

Vhodné pro použití až do kategorie korozní agresivity podle ČSN EN ISO 14713-1

Kategorie korozní agresivity: C5

Třída trvání ochrany, doba ochrany (roky): H = vysoká (? 10 až 20)

Výrobce:

Jednotka:

Cena za t

Třída korozní agresivity CX podle ČSN EN ISO 1461: 2009-10, **třída ochrany M (doba ochrany ? 3 až 10 let)**

Krátký text:

Ochrana ocelových konstrukcí proti korozi žárovým zinkováním (kusové zinkování) podle ČSN EN ISO 1461:2009-10,

Kategorie korozní agresivity CX, třída ochrany M (doba ochrany ? 3 až 10 let).

Dlouhý text:

Ocelová součást s ochranou proti korozi žárovým zinkováním (kusové zinkování) podle ČSN EN ISO 1461: 2009-10.

Pro nosné žárově pozinkované ocelové součásti podle seznamu stavebních pravidel A, část 1, seriál. č. 4.9.15, musí být také uplatněna směrnice DASt 022 „Žárové zinkování nosných ocelových součástí“, čímž jsou splněny požadavky normy DIN EN 1090-2 příloha F. (Platí pro zakázky určené na německý trh)

Složení oceli podle ČSN EN 10025, podle bodu 7.4.3, tabulka 1, „Vhodné pro žárové zinkování“.

Celá konstrukce musí být navržena a vyrobena podle ČSN EN ISO 14713-2 v souladu se žárovým zinkováním.

Výběr systému ochrany proti korozi podle ČSN EN ISO 14713-1 / Tabulka 2 - Řádek 1 podle podmínek prostředí:

Vhodné pro použití až do kategorie korozní agresivity podle ČSN EN ISO 14713-1

Kategorie korozní agresivity: CX

Třída trvání ochrany, doba ochrany (roky): M = střední (? 3 až 10)

Výrobce:

Jednotka:

Cena za t

bez požadavku zvláštní kategorie korozní agresivity podle ČSN *EN ISO 14713-1*

Krátký text:

Ochrana ocelových konstrukcí proti korozi žárovým zinkováním (kusové zinkování) podle ČSN EN ISO 1461:2009-10.

Dlouhý text:

Ocelová součást s ochranou proti korozi žárovým zinkováním (kusové zinkování) podle ČSN EN ISO 1461: 2009-10.

Pro nosné žárově pozinkované ocelové součásti podle seznamu stavebních pravidel A, část 1, seriál. č. 4.9.15, musí být také uplatněna směrnice DASt 022 „Žárové zinkování nosných ocelových součástí“, čímž jsou splněny požadavky normy DIN EN 1090-2 příloha F. (Platí pro zakázky určené na německý trh)

Složení oceli podle ČSN EN 10025, podle bodu 7.4.3, tabulka 1, „Vhodné pro žárové zinkování“.

Celá konstrukce musí být navržena a vyrobena podle ČSN EN ISO 14713-2 v souladu se žárovým zinkováním.

Bez požadavku na zvláštní kategorii korozní agresivity podle ČSN EN ISO 14713-1 / tabulka 2.

Výrobce:

Jednotka:

Cena za t