

Zadávací texty pro duplexní systémy

Kusové zinkování + PVC - 160 µm

Antikorozní systém:

Antikorozní ochrana tvořená pevným kovovým zinkem (žárové zinkování) s dodatečnými barevnými nátěry (duplexní systém). Žárové zinkování provedené podle ČSN EN ISO 1461, nátěrový systém aplikovaný podle ČSN EN ISO 12944-5.

Zinkový povlak vhodný pro použití v kategoriích korozní agresivity C4 (dlouhodobá ochrana v průmyslovém ovzduší) a C5 (dlouhodobá ochrana v agresivním průmyslovém ovzduší). Nátěrový systém vhodný pro použití v kategoriích korozní agresivity C3 (dlouhodobá ochrana v městském ovzduší) a C4 (střednědobá ochrana v průmyslovém ovzduší).

Příprava povrchu (standardní stupeň čistoty Be) je součástí procesu a není třeba ji samostatně inzerovat.

Tloušťku zinkového povlaku není nutné specifikovat samostatně, protože se řídí normou ČSN EN ISO 1461. Norma stanovuje minimální tloušťku vrstvy v závislosti na tloušťce materiálu konstrukce.

Minimální tloušťka vrstvy se pohybuje od 45 µm (tloušťka materiálu menší než 1,5 mm) do 85 µm (tloušťka materiálu větší než 6 mm).

Zinkový povlak má velmi dobrou odolnost proti korozi; oděruvzdornost a tvrdost jsou výborné, ochrana hran výborná, odolnost vůči chemikáliím velmi dobrá (s výjimkou kyselin). PVC jako pojiva v nátěrových hmotách se vyznačují relativně dobrou stálostí lesku a barvy, ale špatnou odolností proti oděru. Jsou středně odolné proti chemickým vlivům a mají také dobrou rázovou houževnatost, tvrdost a elasticitu.

Text nabídky:

1. Ocelová součást s antikorozní ochranou na bázi žárového zinkování/PVC (duplexní systém podle ČSN EN ISO 1461 + ČSN EN ISO 12944-5).
2. Pro nosné žárově zinkované kovové a ocelové součásti podle seznamu stavebních pravidel A, část 1, posloupnost. č. 4.9.15 musí být rovněž uplatněna směrnice DAST 022 „Žárové zinkování nosných ocelových součástí“. (Platí pro zakázky určené na německý trh)
3. Struktura systému ochrany proti korozi:
 - 1 žárové zinkování (tloušťka zinkové vrstvy dle ČSN EN ISO 1461)
 - 1 PVC základní nátěr 80 µm
 - 1 PVC vrchní nátěr 80 µmSouvisející systém č. podle ČSN EN ISO 12944-5 / A7.03
4. Celá konstrukce musí být navržena a vyrobena tak, aby chránila proti korozi.
5. Příprava povrchu zinkového povlaku před aplikací nátěru: sweepováním podle ČSN EN ISO 12944-4.

Kusové zinkování + akrylová pryskyřice - 160 µm

Antikorozní systém:

Protikorozní ochranu tvoří pevný kovový zinek (žárové zinkování) s dodatečnými barevnými nátěry (duplexní systém). Žárové zinkování je vyrobeno podle ČSN EN ISO 1461, nátěrový systém je vyroben podle ČSN EN ISO 12944-5.

Zinkový povlak je vhodný pro použití v kategoriích korozní agresivity C4 (= dlouhodobá ochrana v průmyslovém ovzduší) a C5 (= dlouhodobá ochrana v agresivním průmyslovém ovzduší). Nátěrový systém je vhodný pro použití v kategoriích korozní agresivity C3 (= dlouhodobá ochrana v městském ovzduší) a C4 (= střednědobá ochrana v průmyslovém ovzduší).

Příprava povrchu (standardní stupeň čistoty Be) je součástí procesu a není třeba ji samostatně inzerovat.

Tloušťku zinkového povlaku není nutné specifikovat samostatně, protože se řídí normou v ČSN EN ISO 1461. Norma stanovuje minimální tloušťku vrstvy v závislosti na tloušťce materiálu konstrukce. Minimální tloušťka vrstvy se pohybuje od 45 µm (tloušťka materiálu menší než 1,5 mm) do 85 µm (tloušťka materiálu větší než 6 mm).

Zinkový povlak má velmi dobrou odolnost proti korozi; oděruvzdornost a tvrdost jsou vynikající, ochrana hran je vynikající; odolnost vůči chemikáliím je velmi dobrá (kromě kyselin).

Akrylové pryskyřice jako pojiva v nátěrových hmotách se vyznačují velmi dobrou stálostí lesku barvy a tvrdostí, ale špatnou odolností proti oděru. Jsou středně odolné proti chemickým vlivům a mají také dobrou nárazuvzdornost a elasticitu.

Text nabídky:

1. Ocelová součást s ochranou proti korozi na bázi žárového zinkování/akrylové pryskyřice (duplexní systém podle ČSN EN ISO 1461 + ČSN EN ISO 12944-5).
2. Pro nosné žárově zinkované kovové a ocelové součásti podle seznamu stavebních pravidel A, část 1, posloupnost. č. 4.9.15 musí být rovněž uplatněna směrnice DAST 022 „Žárové zinkování nosných ocelových součástí“. (Platí pro zakázky určené na německý trh)
3. Struktura systému ochrany proti korozi:
 - 1 žárové zinkování (tloušťka zinkové vrstvy dle ČSN EN ISO 1461)
 - 1 základní nátěr AY 80 µm
 - 1 vrchní nátěr AY 80 µmSouvisející systém č. podle ČSN EN ISO 12944-5 / A7.07
4. Celá konstrukce musí být navržena a vyrobena tak, aby chránila proti korozi.
5. Příprava povrchu zinkového povlaku před aplikací nátěru: sweepováním podle ČSN EN ISO 12944-4.

Kusové zinkování + epoxidová pryskyřice nebo polyuretanová pryskyřice - 160 µm

Antikorozní systém:

Protikorozní ochranu tvoří pevný kovový zinek (žárové zinkování) s dodatečnými barevnými nátěry (duplexní systém).

Žárové zinkování je provedeno podle ČSN EN ISO 1461, nátěrový systém aplikovaný podle ČSN EN ISO 12944-5. Zinkový povlak vhodný pro použití v kategoriích korozní agresivity C4 (= dlouhodobá ochrana v průmyslovém ovzduší) a C5 (= dlouhodobá ochrana v agresivním průmyslovém ovzduší). Nátěrový systém vhodný pro použití v korozních kategoriích C4 (= dlouhodobá ochrana v průmyslovém ovzduší) a C5 (= střednědobá ochrana v agresivním průmyslovém ovzduší).

Příprava povrchu (standardní stupeň čistoty Be) je součástí procesu a není třeba ji samostatně inzerovat.

Tloušťku zinkového povlaku není nutné specifikovat samostatně, protože se řídí normou ČSN EN ISO 1461. Norma stanovuje minimální tloušťku vrstvy v závislosti na tloušťce materiálu konstrukce. Minimální tloušťka vrstvy se pohybuje od 45 µm (tloušťka materiálu menší než 1,5 mm) do 85 µm (tloušťka materiálu větší než 6 mm).

Zinkový povlak má velmi dobrou odolnost proti korozi; oděruzdornost a tvrdost jsou vynikající; ochrana hran je vynikající; odolnost vůči chemikáliím je velmi dobrá (kromě kyselin).

Epoxidové pryskyřice jako pojiva v nátěrových hmotách se vyznačují relativně špatnou stálostí lesku barvy, ale dobrou odolností proti oděru a také rázovou houževnatostí a tvrdostí. Jsou poměrně odolné vůči chemickým vlivům a mají také dobrou nárazuvzdornost a elasticitu.

Polyuretanové pryskyřice jako pojiva v nátěrových hmotách se vyznačují dobrou stálostí lesku barvy a dobrou oděruzdornost a rázovou houževnatostí. Jsou středně odolné proti chemickým vlivům a mají také nárazuvzdornost, tvrdost a elasticitu.

Zvolený systém protikorozní ochrany umožňuje výběr pojivových systémů z hlediska jeho vlastností. Omezující specifikaci lze individuálně provést v následujícím textu nabídky.

Text nabídky:

1. Ocelová součást s ochranou proti korozi na bázi žárového zinkování/epoxidové pryskyřice, polyuretanové pryskyřice (duplexní systém podle ČSN EN ISO 1461 + ČSN EN ISO 12944-5).
2. Pro nosné žárově zinkované kovové a ocelové součásti podle seznamu stavebních pravidel A, část 1, posloupnost. č. 4.9.15 musí být rovněž uplatněna směrnice DAST 022 „Žárové zinkování nosných ocelových součástí“. (Platí pro zakázky určené na německý trh)

3. Struktura systému ochrany proti korozi:

1 Žárové zinkování (tloušťka vrstvy zinku podle ČSN EN ISO 1461)

1 základní vrstva EP nebo PUR 80 μm

1 EP nebo PUR vrchní nátěr 80 μm

Přidružené systémové číslo podle ČSN EN ISO 12944-5 / A7.11

4. Celá konstrukce musí být navržena a vyrobena tak, aby chránila proti korozi.

5. Příprava povrchu zinkového povlaku před barevným nátěrem: sweepováním nebo mytím amoniakovým smáčedlem podle ČSN EN ISO 12944-4.

Stav: prosinec 2009