



Ihr Stahl in guten Händen.



Wir stellen uns vor:

WIEGEL Trusetal Feuerverzinken





Ihr Link direkt zum Werk:
Einfach QR-Code mit den Smartphone
scannen und Seite aufrufen:
wiegel.de/standorte/deutschland/trusetal/

Unsere Leistungen





WIEGEL Trusetal:

Feuerverzinken:

 Stückverzinken (max. Maße)	1 × Tauchen:
Länge	6,80 m
Breite	1,55 m
Höhe	2,45 m
Gewicht	4,000 t

-  Vor- und Nachbearbeitung
-  Zinkon® Zinkkonservierung
-  Kleinteilverzinken und Schleuderware
max. Bauteillänge 450 mm

Beschichten:





-  Duplex-System-Feuerverzinken
-  Nassbeschichten
-  Pulverbeschichten
-  Spritzverzinken

Legende:





 vor Ort,  im Regionalverbund,  innerhalb der WIEGEL-Gruppe

Unsere Leistungen (Forts.):

Services:

-  Abholung / Lieferung
-  Korrosionsschutzplaner
-  Qualitätsüberwachung
-  Technische Beratung

Zertifizierungen:

-  QMS ISO 9001
-  UMS ISO 14001
-  Übereinstimmungsnachweis nach DASt 022
-  StBG geprüft: Sicher mit System

Legende:

 vor Ort,  im Regionalverbund,  innerhalb der WIEGEL-Gruppe

Warum Feuerverzinken?



Nichts schützt Stahl besser, dauerhafter und nachhaltiger gegen Rost. Wiegel Feuerverzinken ist daher immer die erste Wahl, wenn es um optimalen Korrosionsschutz geht.

Untrennbar verbindet sich das flüssige Zink im 450 °C heißen Schmelzbad mit dem zu schützenden Stahl. Vollflächig und lückenlos versiegelt der massive, metallische Zinküberzug mit einer Schichtdicke von etwa 50 bis 150 µm das komplette Werkstück. Auch alle Flächen in den Hohlräumen werden vollständig geschützt.

Durch die metallurgische Reaktion zwischen Zink und Stahl (FeZn-Legierung) schützt Feuerverzinken als einziges Verfahren dauerhaft wirkungsvoll vor Unterrostung und ist mit seinem kathodischen Korrosionsschutz sogar in der Lage kleinere Beschädigungen zu schließen.

Dabei bleibt das metallische Aussehen des Stahls ebenso unverwechselbar erhalten wie seine Oberflächenstruktur. Je nach dem zum Einsatz kommenden Stahl erscheint der Überzug heller oder dunkler, glänzender oder matter, mit der typischen Zinkblumenzeichnung oder beinahe ohne Zeichnung.

Für jedes noch so ausgefallene Bauteil oder Werkstück findet sich im Wiegel-Verbund die optimale Anlage. Für Kleinteile mit besonders hohen Ansprüchen an die Passgenauigkeit z.B. das Verfahren der Schleuderverzinkung. Und mit dem Wiegel Zinkon® Verfahren beugen wir der Patinabildung, dem Nachdunkeln der Zinkbeschichtung vor. Wiegel Zinkon® hilft den Glanz frisch verzinkter Oberflächen für viele Jahre zu erhalten.



Was spricht für uns?



Sorgfalt, Fingerspitzengefühl und handwerkliches Können. Frisch verzinkte Teile scheinen auf den ersten Blick gleich auszusehen. Was Sie aber vielleicht erst Jahre später sehen werden, hängt von der Sorgfalt, dem Fingerspitzengefühl und handwerklichem Können beim Verzinken ab. Es sind das Wissen, die Kompetenz und die Erfahrung, die in den Gesamtprozess einfließen, die letztendlich über die langfristige Qualität entscheiden.

Qualität beginnt mit qualifizierter Beratung. Erfahrene Verzinkungs- und Korrosionsschutztechniker unterstützen Sie in allen Fragen der verzinkungsgerechten Konstruktion und der optimalen Materialbeschaffenheit.

Optimal abgestimmte Vor- und Nachbearbeitung. Gründliche und exakt auf das jeweilige Bauteil zugeschnittene Vor- und Nacharbeiten sorgen für Qualität und problemlose Weiterverarbeitung. Dazu gehört z.B. die Nachbearbeitung von Anschluss- und Montageflächen, das Nachschneiden von Gewinden oder das Vorbereiten von Schweißnahtbereichen.

Sorgfalt zählt auch beim Wiegel Tourendienst, der Ihre Bauteile pünktlich bei Ihnen abholt und ebenso pünktlich und zuverlässig wieder bei Ihnen oder auf der Baustelle anliefert.

Ein Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001, ein Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001 und die Einhaltung von Normen – darunter natürlich die für das Feuerverzinken maßgebliche DIN EN ISO 1461 – unterstreichen das Wiegel-Bekenntnis zur Qualität. Und mit ständiger Weiterbildung und einem eigenen Schulungssystem sorgen wir dafür, dass alle Mitarbeiter auf dem neuesten Stand sind.



Adresse, Öffnungszeiten, etc.

WIEGEL Trusetal Feuerverzinken GmbH

Adresse: Im Beierstal 9
D-98596 Trusetal

Telefon (Zentrale): +49 (0)36840 8 56-0

Fax: +49 (0)36840 8 56-11

E-Mail (Zentrale): info@wtf.wiegel.de

Öffnungszeiten: Mo - Do 07:00 - 17:00 Uhr
Fr 07:00 - 15:00 Uhr

Ust-IdNr. DE813321048

