



Twoja stal w dobrych rękach.



Poznajmy się:

WIEGEL Kittlitz Cynkownia ogniowa



Link bezpośrednio do zakładu
Zeskanuj kod QR i odwiedź nas na stronie:
wiegel.de/standorte/kittlitz/

Nasze usługi:

WIEGEL Kittlitz:

Cynkowanie ogniowe:

 Maksymalne wymiary materiału

1 × Zanurzenie:

Długość 6,80 m

Wysokość 1,60 m

Szerokość 2,40 m

Waga 4,000 tony

 Obróbka wstępna i końcowa materiału

 Zinkon® - konserwacja powłoki cynkowej

 Cynkowanie małych elementów

Malowanie:

 Podwójny system ochrony antykorozyjnej

 Malowanie na mokro

 Malowanie proszkowe

 Malowanie natryskowe

Legenda:

 na miejscu,  w zrzeczeniu regionalnym,  wewnątrz Grupy – Wiegel

Nasze usługi (cd.):

Serwis:

 Odbiór/ Dostawa

 Planowanie ochrony antykorozyjnej

 Kontrola jakości

 Techniczne doradztwo

Certyfikaty:

 QMS ISO 9001

 UMS ISO 14001

 Zgodność z normą DAST 022

 System Ochrony Pracy OHRIS

Legenda:

 na miejscu,  w zrzeczeniu regionalnym,  wewnątrz Grupy – Wiegel

Dlaczego cynkowanie ogniowe?



Nic nie chroni stali lepiej, jak długotrwała ochrona antykorozyjna. Dlatego Wiegel - cynkownia ogniowa jest pierwszym wyborem jeśli chodzi o optymalną ochronę w tym zakresie.

Płynny cynk łączy się trwale ze stalą w temperaturze 450°C w kąpeli cynkowej, tworząc na całej powierzchni stali masywną, metaliczną powłokę cynkową z przeciętną grubością od $50\ \mu\text{m}$ do $150\ \mu\text{m}$. Wszystkie powierzchnie w profilach zamkniętych są również w pełni chronione.

Poprzez metalurgiczną reakcję cynku i stali (Fe-Zn stop żelaza i stali), cynkowanie ogniowe jako jedyna metoda trwale i skutecznie chroni stal przed korozją oraz dzięki katodowej ochronie antykorozyjnej jest trwałe nawet przy drobnych uszkodzeniach.

Metaliczny wygląd stali jest tak samo naturalny, jak jej struktura powierzchniowa. W zależności od zastosowanej stali, powłoka wychodzi jaśniejszą lub ciemniejszą, błyszczącą lub matową, z typowymi cynkowymi kwiatami lub prawie w jednolitą barwę.

Co mówią o nas?



Dokładność, wycucie i manualne zdolności. Na pierwszy rzut oka świeżo ocynkowane elementy błyszczą się i wyglądają tak samo. To co zobaczymy rok później zależy od staranności, wycucia i manualnych umiejętności podczas procesu cynkowania. Zależy to również od wiedzy, kompetencji i doświadczenia, które razem wpływają na cały proces i ostatecznie decydują o długotrwałej ochronie.

Jakość zaczyna się wraz z wykwalifikowaną poradą. Doświadczeni technicy zajmujący się cynkowaniem ogniowym oraz ochroną antykorozyjną odpowiedzą na wszystkie Państwa pytania dotyczące zasad cynkowania konstrukcji stalowych oraz idealnych właściwości materiału.

Odpowiednie i możliwie najlepsze przygotowanie i wykończenie konstrukcji. Podstawowe i dokładne przygotowanie oraz wykończenie konstrukcji wpływają na jakość oraz bezproblemową, dalszą obróbkę materiału. Do tego należą również ponowna obróbka powierzchni łączących i mocujących, ponowna obróbka gwintów lub przygotowanie powierzchni spoiny spawalniczej.

W firmie Wiegel staranność i punktualność liczy się również podczas transportu, którym odbieramy od Państwa materiał, jak również zawozimy ocynkowane elementy do Państwa lub na miejsce budowy. Wszystko to po wcześniejszym uzgodnieniu.

Zarządzanie systemem jakości zgodnie z normą DIN EN ISO 9001, zarządzanie systemem środowiska zgodnie z normą DIN EN ISO 14001 oraz przestrzeganie norm – w tym oczywiście również europejskiej normy dotyczącej cynkowania ogniowego DIN EN ISO 1461 podkreśla to duże przywiązanie firmy Wiegel do jakości. Poprzez stałe doszkadzanie oraz własny system szkoleń, troszczymy się o to, aby wszyscy pracownicy byli dobrze wykwalifikowani.



Adres, godziny otwarcia

WIEGEL Kittlitz Feuerverzinken GmbH

Adres: Am Flössel 8 / Gewerbepark
D-02708 Löbau / OT Kittlitz

Telefon (centrala): +49 (0)3585 41 26-0

Fax: +49 (0)3585 41 26-229

E-mail (centrala): info.wkf@wiegel.de

Godziny otwarcia: pn - czw. 06:30 - 17:00
pt. 06:30 - 16:00
Przyjęcie towaru:
pn. - pt. 06:30 - 20:00

Numer podatkowy: DE813328785

